

# 非定常作業計画書/報告書

新規  
 変更

整理番号：29 (燃料) 091801  
起案：平成 29 年 9 月 18 日

承認	同意		事前協議	工事担当課室			
統管括理者	安全衛生主任者	施設管理	作業主任者等		課室長承認/確認	責任者	担当者(TEL)
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]		[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]

件名： 108 号室の汚染検査・除染作業	請負会社	会社名： [Redacted]
		請負管理者： [Redacted]

作業期間：平成 29 年 7 月 31 日～平成 29 年 10 月 31 日

作業場所：実験室廊下(100 号室)、分析室(108 号室)、調製室(101 号室)、他

作業概要：「燃料研究棟の汚染事故における現場復旧及び原因究明等に係る基本計画」及び「燃料研究棟分析室(108 号室)の現場復旧の基本的な進め方」に基づき、108 号室内の床、天井、壁、グローブボックス及び室内機器の表面からの分析試料を採取するとともに、汚染検査と除染を実施する。

※ 別添 1 作業計画及び安全対策の概要 参照

別添：■有、□無

作業方法：

- (1) 分析試料採取：分析試料採取シートで床、天井、壁、グローブボックス及び室内機器の表面からの分析試料を採取する。
- (2) 汚染検査及び除染作業：108 号室の汚染検査及び除染作業を行う。除染できない場合は汚染を固定する。
- (3) グリーンハウスの解体：グリーンハウス内の汚染検査及び除染作業を行い撤去する。

※ 別添 1 作業計画及び安全対策の概要 参照

別添：■有、□無

作業上の留意点：

- ・作業者の健康状態に異常がないことを確認して作業を行う。
- ・1 m<sup>2</sup>ごとのエリアに区分し、表面密度の測定・確認を行う。
- ・108 号室空気中の放射性物質濃度を可搬型  $\alpha$  ダストモニタ及び Pu ダストモニタ No. 2(108 号室)で監視し、モニタの指示値が空气中濃度限度の 10 倍を超える恐れがある場合は作業を中止して退室する。
- ・可搬型  $\alpha$  ダストモニタ又は Pu ダストモニタ No. 2(108 号室)が故障した場合は直ちに作業を中止して退室する。

※ 別添 1 作業計画及び安全対策の概要 参照

別添：■有、□無

注) 1. 整理番号は工事担当課室毎の一連番号とする。

2. 本計画書には、以下の資料を添付すること。(②～⑥は任意様式、当該非定常作業計画書等で明確であれば添付不要)

- ①一般安全チェックリスト ②事故・異常時の連絡表 ③作業者名簿(従業員以外の場合) ④作業管理体制  
⑤工程表 ⑥ 作業手順書 ⑦ リスクアセスメントシート

## 報告書

報告	作成

作業実施結果 (主要事項)		別添：□有、□無
反省点及び 今後の改善事項		別添：□有、□無

## 放射線作業届

整理番号 HL(F)29-08-04																																																																																																																																																																																					
提出経路 → 作業担当課 → 放射線管理チ ームリーダー → 放射線管理第2課長 → 管理区域管理者 → 作業担当課長 (保存責任者) ↓ 写し配布	提出の基準に係る区分		<input type="checkbox"/> 線量	<input type="checkbox"/> 線量当量率	<input checked="" type="checkbox"/> 空气中濃度	<input type="checkbox"/> 特殊作業	件名	108号室の汚染検査・除染作業	発行番号	29-AGS-008-4			発行年月日	平成29年9月18日			期間	平成29年7月31日～平成29年10月31日	作業担当課				場所	実験室廊下(100号室)、分析室(108号室)、調製室(101号室)、他	作業責任者名				作業内容	(1)分析試料採取 (2)汚染検査及び除染作業 (3)グリーンハウスの解体 ※詳細は別紙1(詳細作業手順書(108号室の汚染検査・除染作業)) 参照										別添 ■有・□無	作業者名		所属 (会社名)	計画線量 (mSv)	備考		1	別添3:作業実施体制を参照		8.7	※作業者1名当たり最大2.1mSv		2						3						4						5						6						7						8						9						10						11						防護具及び測定器	(頭部) <input checked="" type="checkbox"/> 特殊作業帽子 <input type="checkbox"/> ポリエチレン帽子 <input type="checkbox"/> 防塵眼鏡 <input type="checkbox"/> 放射線防護眼鏡 <input type="checkbox"/> 半面マスク <input checked="" type="checkbox"/> 全面マスク・別添2参照 <input type="checkbox"/> エアラインマスク <input checked="" type="checkbox"/> 全面マスクカバー <input checked="" type="checkbox"/> 溶着フィルタ(マスク装着用)	(身体) <input type="checkbox"/> 黄色実験衣 <input checked="" type="checkbox"/> 特殊作業衣 <input checked="" type="checkbox"/> タバッカスツ <input checked="" type="checkbox"/> ビニールノラック <input type="checkbox"/> 淨氣式加圧服 <input type="checkbox"/> エアライнстーツ <input type="checkbox"/> 防護用エプロン	(手足) <input checked="" type="checkbox"/> 布手袋 <input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋 <input type="checkbox"/> 腕カバー <input type="checkbox"/> 含鉛ゴム手袋 <input checked="" type="checkbox"/> R I 作業靴 <input checked="" type="checkbox"/> 靴カバー <input checked="" type="checkbox"/> オーバーシューズ <input checked="" type="checkbox"/> R I 長靴 <input checked="" type="checkbox"/> フットカバー	(測定器) <input type="checkbox"/> ガラスバッジ <input checked="" type="checkbox"/> OSLバッジ <input type="checkbox"/> TLD <input type="checkbox"/> 不均等ガラスバッジ <input type="checkbox"/> 不均等OSLバッジ <input checked="" type="checkbox"/> ポケット線量計 <input type="checkbox"/> アラームメータ <input checked="" type="checkbox"/> 線量当量率計 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染検査計		作業場の予想レベル	線量当量率(mSv/h)	<input checked="" type="checkbox"/> <0.1	<input type="checkbox"/> 0.1～<1.0	<input type="checkbox"/> ≥1.0	被ばく低減措置	線源・廃棄物等の移動 作業時間管理 遠隔操作・遮へい 局所排気・グリーンハウス 汚染拡大防止措置 その他		空気中濃度(Bq/cm <sup>3</sup> )	<input type="checkbox"/> <検出下限	<input type="checkbox"/> 検出下限～(DAC)	<input checked="" type="checkbox"/> >(DAC)		表面密度(Bq/cm <sup>2</sup> )	$\beta(\gamma)$ <input type="checkbox"/> <0.4	<input checked="" type="checkbox"/> 0.4～40	<input type="checkbox"/> >40			$\alpha$ <input type="checkbox"/> <0.04	<input checked="" type="checkbox"/> 0.04～4	<input type="checkbox"/> >4		放射線管理チーム記入欄 (受理: 平成29年9月18日)							放管員の作業立会 ( <input type="checkbox"/> 作業開始時 <input type="checkbox"/> 随時 <input checked="" type="checkbox"/> 連続 <input type="checkbox"/> 作業終了時) モニタ ( <input checked="" type="checkbox"/> ダストモニタ <input type="checkbox"/> ガスモニタ <input type="checkbox"/> エリアモニタ) 別添 <input type="checkbox"/> 有・ <input checked="" type="checkbox"/> 無							同意印	管理区域管理者	放射線管理 第2課長	確認印	放射線管理 チ ームリーダー	作業担当課				課長	係長	担当	写し配布先: 管理区域管理者、放射線管理チ ームリーダー、放射線管理第2課長												保存期間	1年
	提出の基準に係る区分		<input type="checkbox"/> 線量	<input type="checkbox"/> 線量当量率	<input checked="" type="checkbox"/> 空气中濃度	<input type="checkbox"/> 特殊作業																																																																																																																																																																															
	件名	108号室の汚染検査・除染作業	発行番号	29-AGS-008-4																																																																																																																																																																																	
			発行年月日	平成29年9月18日																																																																																																																																																																																	
	期間	平成29年7月31日～平成29年10月31日	作業担当課																																																																																																																																																																																		
	場所	実験室廊下(100号室)、分析室(108号室)、調製室(101号室)、他	作業責任者名																																																																																																																																																																																		
	作業内容	(1)分析試料採取 (2)汚染検査及び除染作業 (3)グリーンハウスの解体 ※詳細は別紙1(詳細作業手順書(108号室の汚染検査・除染作業)) 参照																																																																																																																																																																																			
						別添 ■有・□無																																																																																																																																																																															
	作業者名		所属 (会社名)	計画線量 (mSv)	備考																																																																																																																																																																																
	1	別添3:作業実施体制を参照		8.7	※作業者1名当たり最大2.1mSv																																																																																																																																																																																
	2																																																																																																																																																																																				
3																																																																																																																																																																																					
4																																																																																																																																																																																					
5																																																																																																																																																																																					
6																																																																																																																																																																																					
7																																																																																																																																																																																					
8																																																																																																																																																																																					
9																																																																																																																																																																																					
10																																																																																																																																																																																					
11																																																																																																																																																																																					
防護具及び測定器	(頭部) <input checked="" type="checkbox"/> 特殊作業帽子 <input type="checkbox"/> ポリエチレン帽子 <input type="checkbox"/> 防塵眼鏡 <input type="checkbox"/> 放射線防護眼鏡 <input type="checkbox"/> 半面マスク <input checked="" type="checkbox"/> 全面マスク・別添2参照 <input type="checkbox"/> エアラインマスク <input checked="" type="checkbox"/> 全面マスクカバー <input checked="" type="checkbox"/> 溶着フィルタ(マスク装着用)	(身体) <input type="checkbox"/> 黄色実験衣 <input checked="" type="checkbox"/> 特殊作業衣 <input checked="" type="checkbox"/> タバッカスツ <input checked="" type="checkbox"/> ビニールノラック <input type="checkbox"/> 淨氣式加圧服 <input type="checkbox"/> エアライнстーツ <input type="checkbox"/> 防護用エプロン	(手足) <input checked="" type="checkbox"/> 布手袋 <input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋 <input type="checkbox"/> 腕カバー <input type="checkbox"/> 含鉛ゴム手袋 <input checked="" type="checkbox"/> R I 作業靴 <input checked="" type="checkbox"/> 靴カバー <input checked="" type="checkbox"/> オーバーシューズ <input checked="" type="checkbox"/> R I 長靴 <input checked="" type="checkbox"/> フットカバー	(測定器) <input type="checkbox"/> ガラスバッジ <input checked="" type="checkbox"/> OSLバッジ <input type="checkbox"/> TLD <input type="checkbox"/> 不均等ガラスバッジ <input type="checkbox"/> 不均等OSLバッジ <input checked="" type="checkbox"/> ポケット線量計 <input type="checkbox"/> アラームメータ <input checked="" type="checkbox"/> 線量当量率計 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染検査計																																																																																																																																																																																	
作業場の予想レベル	線量当量率(mSv/h)	<input checked="" type="checkbox"/> <0.1	<input type="checkbox"/> 0.1～<1.0	<input type="checkbox"/> ≥1.0	被ばく低減措置	線源・廃棄物等の移動 作業時間管理 遠隔操作・遮へい 局所排気・グリーンハウス 汚染拡大防止措置 その他																																																																																																																																																																															
	空気中濃度(Bq/cm <sup>3</sup> )	<input type="checkbox"/> <検出下限	<input type="checkbox"/> 検出下限～(DAC)	<input checked="" type="checkbox"/> >(DAC)																																																																																																																																																																																	
	表面密度(Bq/cm <sup>2</sup> )	$\beta(\gamma)$ <input type="checkbox"/> <0.4	<input checked="" type="checkbox"/> 0.4～40	<input type="checkbox"/> >40																																																																																																																																																																																	
		$\alpha$ <input type="checkbox"/> <0.04	<input checked="" type="checkbox"/> 0.04～4	<input type="checkbox"/> >4																																																																																																																																																																																	
放射線管理チーム記入欄 (受理: 平成29年9月18日)																																																																																																																																																																																					
放管員の作業立会 ( <input type="checkbox"/> 作業開始時 <input type="checkbox"/> 随時 <input checked="" type="checkbox"/> 連続 <input type="checkbox"/> 作業終了時) モニタ ( <input checked="" type="checkbox"/> ダストモニタ <input type="checkbox"/> ガスモニタ <input type="checkbox"/> エリアモニタ) 別添 <input type="checkbox"/> 有・ <input checked="" type="checkbox"/> 無																																																																																																																																																																																					
同意印	管理区域管理者	放射線管理 第2課長	確認印	放射線管理 チ ームリーダー	作業担当課																																																																																																																																																																																
				課長	係長	担当																																																																																																																																																																															
写し配布先: 管理区域管理者、放射線管理チ ームリーダー、放射線管理第2課長																																																																																																																																																																																					
					保存期間	1年																																																																																																																																																																															

## 作業計画及び安全対策の概要

件名 : 108 号室の汚染検査・除染作業

## 1. 目的

「燃料研究棟の汚染事故における現場復旧及び原因究明等に係る基本計画」及び「燃料研究棟分析室(108 号室)の現場復旧の基本的な進め方」に基づき、分析室(108 号室)内の床、天井、壁、グローブボックス（以下、「GB」という。）、室内機器の表面からの分析試料を採取するとともに、汚染検査と除染を実施する。

本作業は現場復旧の対応として行うものであり、実施に際しては安全の確保を最優先として対応を進める。別図 1 に本作業の全体工程を示す。

## 2. 試料採取と除染の方法及びその保管に係る基本的方法

108 号室における分析試料採取、除染の方法及びこれに用いた資材の保管について、以下のとおりに取り扱うこととする。

## (1) 汚染箇所の試料採取・除染・固定

1) 108 号室全域を約 1 m<sup>2</sup> 間隔のメッシュに区切ったポイントごとに分析試料採取シートを用い試料を採取する。

また、除染時に視認できる飛散物が確認された場合は、位置を記録してバイアル瓶に回収する。

2) 分析試料採取の後、化学雑巾により約 1 m<sup>2</sup> 間隔のメッシュに区切ったポイントごとに床を拭き取り、化学雑巾は  $\alpha$  線サーベイメータで表面密度を測定・確認し記録する。測定後の化学雑巾は番号を記入したビニル袋に入れて保管する。

3) 除染は、汚染物質の舞い上がりを抑制するために、濡れウエスで拭き取り除染を実施する。拭き取り除染が困難な箇所（隙間、機器の裏面等）は、塗膜剥離型除染材で固定する。

濡れウエスは化学雑巾と同じ袋に入れて 108 号室で保管する。

4) 上記拭き取り除染後の汚染検査で汚染が確認された場合は、塗膜剥離型除染材で固定する。

5) 重量物、固定物などで汚染検査、除染ができない箇所は塗膜剥離型除染材の吹付け固定又は養生シートにより養生する。

## (2) 分析試料の採取と保管

1) 飛散物を回収したバイアル瓶は 108 号室のバットの上で保管し、除染作業が終了した後に金属容器に入れて 101 号室の GB に搬入する。

2) 採取した分析試料は、バットに乗せて GH-1 へ搬出し、ラミクリーンパックで封入した後に金属容器に入れて GH 外の立入制限区域内で保管する。

3) 表面密度を測定した化学雑巾及び除染に用いた濡れウエスを封入したビニル袋は、2

重のビニル袋に封入し、108号室に分析試料の保管場所を設けて保管する。なお、この保管場所は除染作業の進捗に応じて位置を変える場合がある。

このビニル袋は108号室の除染が終了し、各種の分析試料の評価により原因究明に用いる必要性がないことが確認されるまで保管する。

### 3. 作業方法（詳細は別紙1（詳細作業手順書(108号室の汚染検査・除染作業)）を参照）

本作業は108号室内の床面、天井面、壁面、GB、室内機器について、約1m<sup>2</sup>のメッシュ状のポイントを設定し、ポイントごとに分析試料を採取した後に、汚染検査、除染作業を行う。また、毎日の作業が終了後、グリーンハウス（以下、「GH」という。）の汚染検査、除染及び不要品、脱装品の整理を行う。

別図2に当該作業計画フロー図を示す。

#### (1) 作業準備

- 1) 可搬型αダストモニタ本体をGH-2の所定場所に設置し、吸気口を各作業エリアの作業で干渉しない位置に、排気口を108号室の室内排気ダクト付近に設置する。
- 2) 作業場所の空間線量率を測定して、作業場の予想レベル以下であることを確認する。
- 3) 108号室の空気流線について発煙管を用いて確認し、除染作業時の動線の参考とする。
- 4) 108号室内のエアスニファ（4箇所）のろ紙の交換を行う。

#### (2) 床面の試料採取及び汚染検査、除染、飛散物回収

108号室床全面を約1m<sup>2</sup>間隔のメッシュに区切ったポイントごとに分析用試料の採取、除染を行う。なお、採取位置は各ポイントの中央付近とする。

- 1) 床面に1m間隔で目印をつけると同時に分析試料を採取する。この時、フード(H-1)からの飛散物の粒子を確認した場合は、バイアル瓶に回収する。
- 2) 分析試料採取の後、化学雑巾によりポイント内の床を拭き取り、化学雑巾はα線サーベイメータで表面密度を測定して記録し、番号を記入したビニル袋に入れて保管する。
- 3) 濡れウエスで拭き取り除染し、α線サーベイメータでダイレクトサーベイし、汚染の有無を確認する。汚染が確認された箇所は再び濡れウエスを用いて除染し、汚染検査を行う。
- 4) 除染が困難な箇所、汚染が固着し除染できない箇所は、塗膜剥離型除染材、ガムテープで汚染を固定する。
- 5) 床面に置かれた備品類について分析試料採取、除染を行い、除染できない場合は、塗膜剥離型除染材で汚染を固定する。
- 6) 除染後は他からの汚染の付着を防止するため、ポリ袋での梱包又は養生シートにより養生する。
- 7) 除染に用いた資材はビニル袋に入れ、108号室内で保管する。

#### (3) 天井面、壁面、GB、室内機器の試料採取、表面密度測定、除染

108号室内の空間に3つの区域を設定し、フードから離れたGB 821-D側からフードに近いGB 801-W側に向かって順次作業を進める。なお、空気流線の測定結果によって作業の方向性を見直す場合がある。

- 1) 108号室内の天井面から壁面、GBの順に上方から下方に向かって、メッシュに区切ったポイントごとに分析試料を採取する。
- 2) 試料採取の後、化学雑巾によりポイント内を拭き取り、化学雑巾は $\alpha$ 線サーベイメータで表面密度を測定・記録し、番号を記入したビニル袋に入れて保管する。
- 3) 濡れウエスにより拭き取り除染を行い、 $\alpha$ 線サーベイメータでダイレクトサーベイし、汚染の有無を確認する。汚染が確認された箇所は再び濡れウエスを用いて除染し、汚染検査を行う。
- 4) 除染が困難な箇所、汚染が固着し除染できない箇所は、塗膜剥離型除染材、ガムテープで汚染を固定する。
- 5) 除染後は他からの汚染の付着を防止するため、養生シートにより養生する。なお、高所、狭所で作業性が悪い箇所は塗膜剥離型除染材で固定する。

#### (4) 遊離汚染の確認、養生シートの撤去・整理

試料採取、表面密度測定、除染、固定の作業が終了した後、養生シートの撤去と並行して遊離性の汚染の表面汚染密度( $\alpha$ )が立入制限区域の設定基準(4Bq/cm<sup>2</sup>)未満となつたことを化学雑巾での拭き取りによるスミヤで確認する。この判断は、化学雑巾での拭き取りによるスミヤを $\alpha$ 線サーベイメータでダイレクトサーベイし、測定の結果が検出限界未満であることとする。

汚染が確認された場合は、再度、濡れウエスで除染を行い、汚染が固着し除染できない箇所は、塗膜剥離型除染材、ガムテープで汚染を固定する。

#### (5) GH汚染検査、除染、整理、GH撤去

- 1) 毎日の作業終了後はGH内面を濡れウエスで拭き取り除染を行う。除染後、ダイレクトサーベイで汚染の無いことを確認する。除染ができない場合は、塗膜剥離型除染材で汚染を固定する。また、GH内の不要資材、脱装品の整理を行う。
- 2) 108号室の全ての作業が終了後、GHの撤去を行う。GHの撤去にあたっては、GH内面を濡れウエスで拭取り除染を行い、除染後のスミヤ及びダイレクトサーベイにより汚染の無いことを確認した後、撤去する。
- 3) 本作業期間中にGHの汚染を固定した箇所について切除し、廃棄する。
- 4) GH撤去後のGH設置場所の汚染検査を行い、汚染の無いことを確認する。汚染が確認された場合は、再度、濡れウエスで除染を行う。

#### (6) 不要資材、脱装品の整理

不要資材、脱装品を整理し、廃棄物とする場合は放射性廃棄物管理マニュアルに従い

処置する。

4. 作業場所（詳細は別紙 1（詳細作業手順書「108号室の汚染検査・除染作業」を参照）  
燃料研究棟 分析室(108号室)、実験室廊下(100号室)、調製室(101号室)他

5. 作業体制、指揮命令

（詳細は別図 3（作業実施体制）を参照）

- (1) 作業責任者  
[REDACTED]

- (2) 作業責任者代理  
[REDACTED]

- (3) 作業者 [REDACTED]

①現場責任者 : [REDACTED]  
②現場責任者代理(作業者) : [REDACTED]  
③放管責任者 : [REDACTED]

6. 作業予定日

平成 29 年 7 月 31 日～平成 29 年 10 月 31 日

7. 安全対策

- (1) 以下の作業要領に基づく。

- 1) 燃料研究棟本体施設作業要領 No.4 「グローブボックスビニルバッグ交換」
- 2) 燃料研究棟本体施設作業要領 No.32 「グローブボックスの安全作業」
- 3) 燃料研究棟本体施設作業要領 No.29 「核燃料物質取扱作業開始前・終了後の点検要領」
- 4) 燃料研究棟本体施設作業要領 No.39-1 「 $\beta$ ・ $\gamma$  放射性固体廃棄物の仕掛品の管理」
- 5) 燃料研究棟本体施設作業要領 No.39-2 「 $\alpha$  放射性固体廃棄物の仕掛品の管理」
- 6) 放射性廃棄物管理マニュアル
- 7) AGS メモ 燃料研究棟における汚染管理の強化について
- 8) 詳細作業手順書「108号室の汚染検査・除染作業」

- (2) 作業者は、放射線管理マニュアル(北地区)の性能表で防護係数が高い全面マスクを着用する。（詳細は別添 2 による。）

- (3) 汚染拡大防止の徹底を図るため、汚染管理の強化として、以下の措置を講じる。

- 1) 108号室及び GH から汚染を拡大させないための措置
- 2) 汚染拡大防止、早期発見のための措置

- (4) 108号室内作業では、足下、周囲の機器との接触に注意して転倒を防止する。
- (5) 101号室グローブボックスへの金属容器バックイン作業の安全性強化として、以下の措置を講じる。
- 1) 新ビニルバッグは指定された保管場所から持ち出し、外観、溶着の状態について点検を行い利用する。
  - 2) グローブボックスでビニルバックを使用する前後で、作業エリアに汚染がないことを確認する。汚染が検出された場合には、除染作業を行う。
  - 4) ビニルバック交換作業時に負圧監視作業者を配置し、作業中の負圧変動状況をビニルバック交換作業者及び、グローブボックス作業者に伝える。
  - 5) ビニルバッグ交換後にビニルバッグを点検し、異常がある場合、新しいビニルを用いて再度ビニルバックの交換を行う。
  - 6) 作業後の汚染検査で、身体の汚染の疑いがある場合、「その場を動かず周囲の者に連絡し対応を求める。
- (6) 作業の実施可否、中断、中止に係る判断については、以下のとおりとする。
- 1) 作業責任者は、作業開始前に天候状況を確認し、荒天が予想される場合は作業を実施しない。
  - 2) 108号室内の作業担当者と室外の作業担当者は、108号室内での作業中はトランシーバー等の通信機を用いて作業の進捗に応じて連絡を取り合う。  
作業責任者は、作業者の体調不良が確認された場合は、作業を中断し、他の作業者が当該作業者を補助して全員が退室することを指示する。
  - 3) 作業中に停電が発生した場合は、作業を中断してその場にとどまり、換気系統の運転が再開した後に退域の準備を始める。作業責任者は、換気系統の運転が安定したことを確認した後、退域を指示する。
  - 4) 108号室内での作業中に震度4以上の地震が発生した場合、作業責任者は、作業の中止を指示する。作業者は、身の安全を確保しつつ退出する。地震の影響による停電、機器の倒壊等が発生していない場合は、可能な範囲で108号室内の設備の異常の有無を目視により確認した後、退室する。
  - 5) 作業責任者は、108号室空気中の放射性物質濃度を可搬型 $\alpha$ ダストモニタ及びPuダストモニタNo.2(108号室)(以下、両者をモニタと略す)で監視させ、指示値の増加に対して現場指揮所等と連絡を取って以下のとおり対応する。
    - ・作業責任者は、値の上昇が確認された場合は作業者に連絡し注意喚起を行う。
    - ・作業責任者は、有意な値の上昇と判断した場合は作業を中断し、108号室出入口ドア付近で待機することを指示する。
    - ・作業責任者は、モニタの指示値が空气中濃度限度の10倍を超える恐れのある場合又は超えた場合は作業を中止して退室することを指示する。

- ・作業責任者は、モニタに異常が生じた場合は直ちに作業を中止して退室することを指示する。

なお、モニタが故障した場合、正常に復帰するまで 108 号室での作業は行わない。

- 6) 本計画で発生する除染資材、化学雑巾及び脱装品等の可燃物の保管にあたっては、耐火・耐熱シートで養生し、防火対策を施す。
- 7) 本計画書で計画していない計画外の作業を禁止する。計画のとおりに作業が進捗しない状況が生じた場合、作業を中止し作業担当課長に連絡して指示に従う。
- 8) 大洗研究開発センターにおいて、現地対策本部を新たに設置することが必要な事故・故障又は災害が発生した場合は作業を中止する。
- 9) 現場作業に際し、現場責任者及び施設担当者間の打ち合せを午前、午後の作業開始前に実施し、情報共有を図ることとする。

作業の中止、中止の連絡を受けた作業担当課長は現場復旧班長（部長）に連絡する。作業担当課長は、作業の再開、継続、延期等について原因を調査した後に安全性への影響を検討し現場復旧班長に報告する。現場復旧班長は、作業計画書の変更の要否を関係部署と協議した上で判断する。

判断した結果については、現地対策本部等の確認を得て決定する。

#### 8. 現場の保全、作業の記録

- 1) 108 号室内の作業では、現場の保全を確実に実施する。具体的には分析試料及び飛散物を採取する場合は位置情報を記録する。
- 2) GH 周辺に記録担当者を配置し、作業データは記録紙に記載して残す。108 号室内での作業については、位置情報の記録用に持ち込んだデジタルカメラを用いて主要な作業の写真撮影を行う。
- 3) 汚染検査及び除染が困難で、汚染の固定及び養生した箇所については、以後の汚染管理のため、汚染固定位置、固定方法、汚染レベルの情報を記録する。

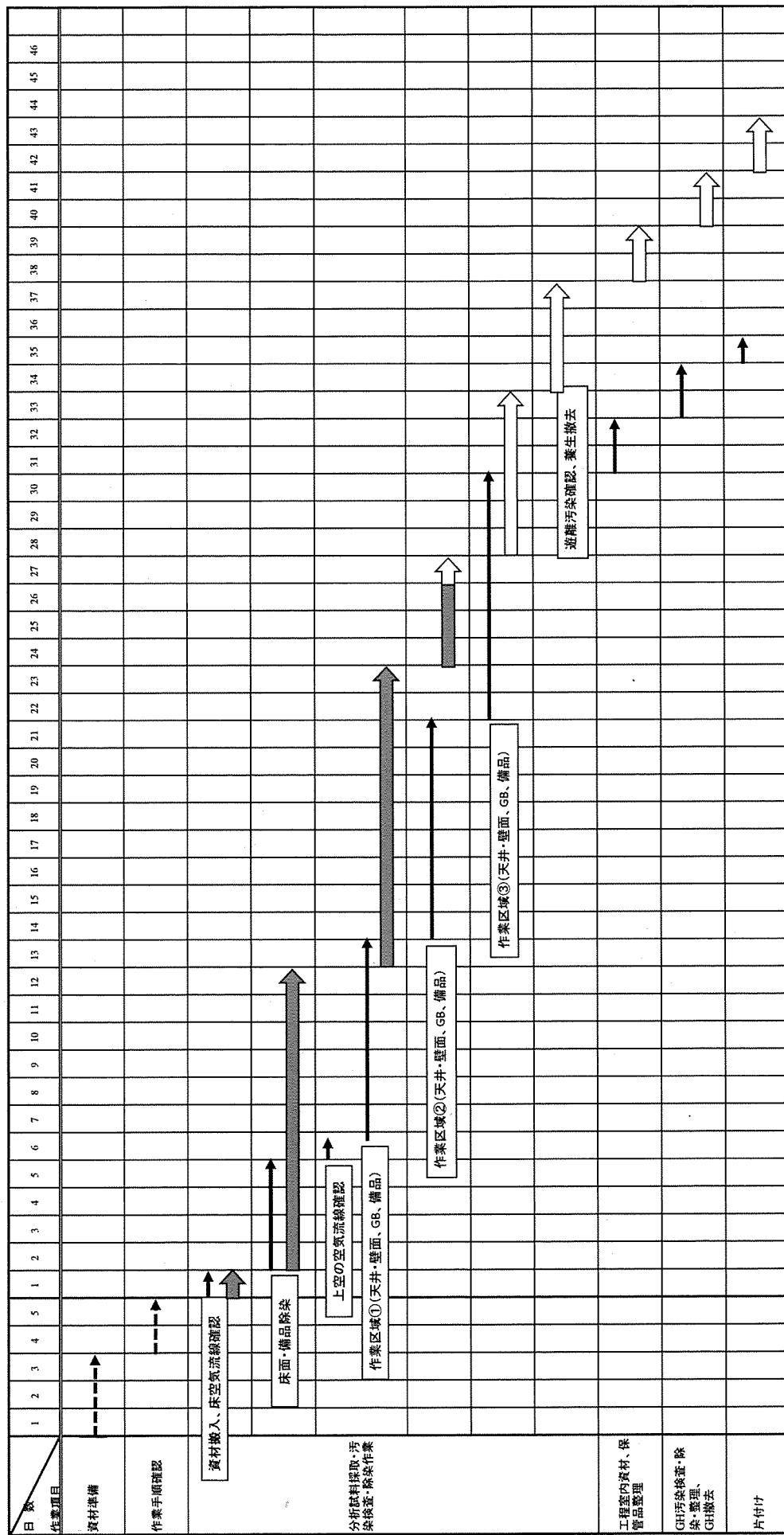
#### 9. 異常が認められた場合の処置

燃料研究棟使用手引第 5 章異常時及び非常事態の措置及び燃料研究棟における汚染事故の現場対応組織の指示により対応する。

なお、火災・爆発・緊急を要する人の障害が発生した場合は、参考図 1 緊急時連絡体制表（構内版）により対応する。

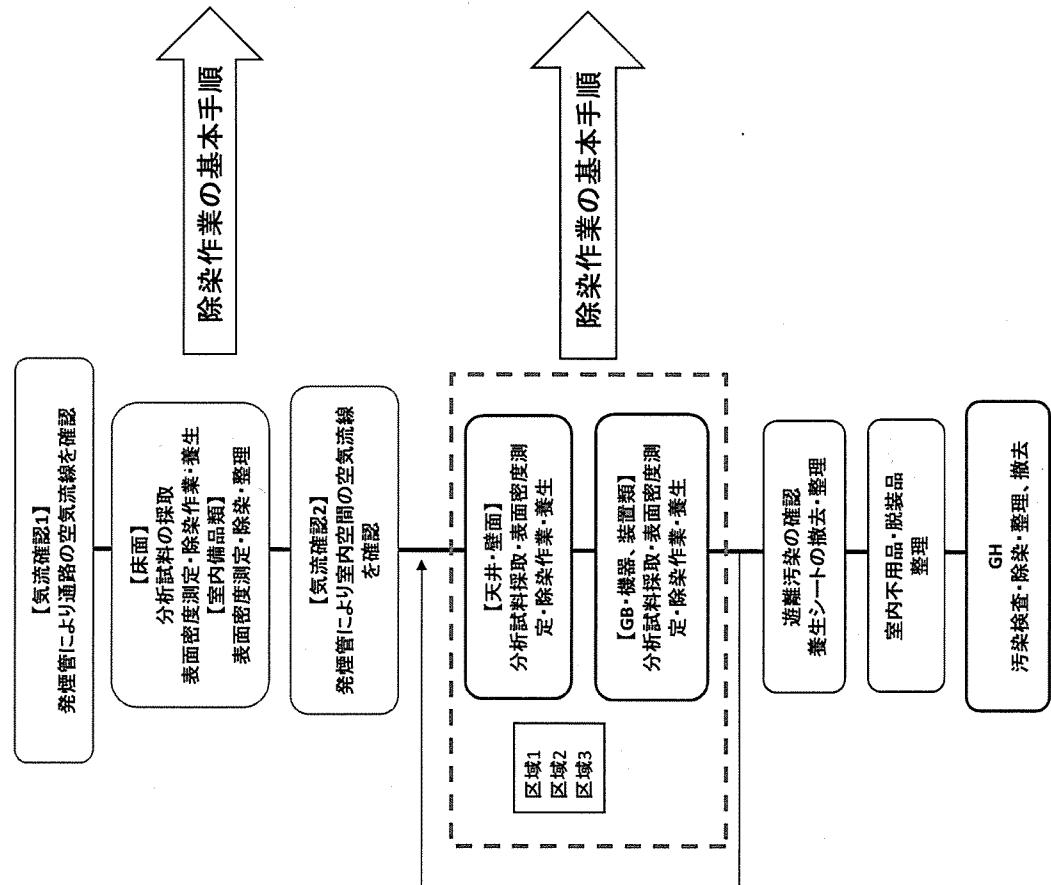
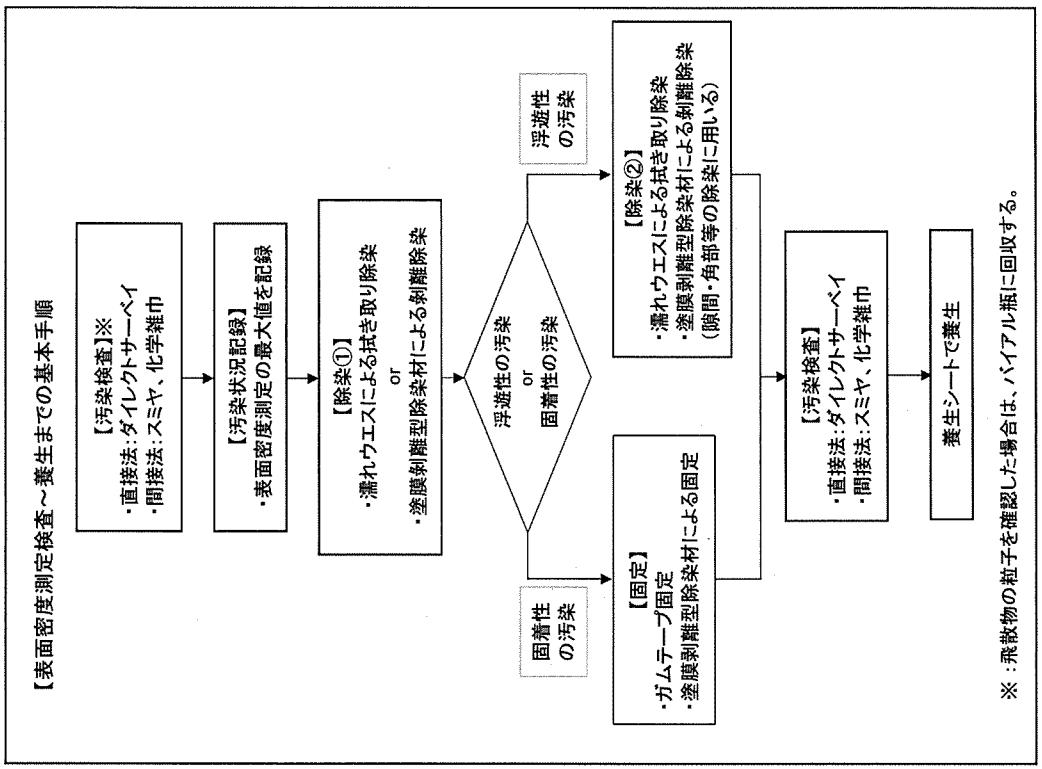
#### 10. リスクアセスメント

DRA シート「108 号室の汚染検査、除染作業」（参照）

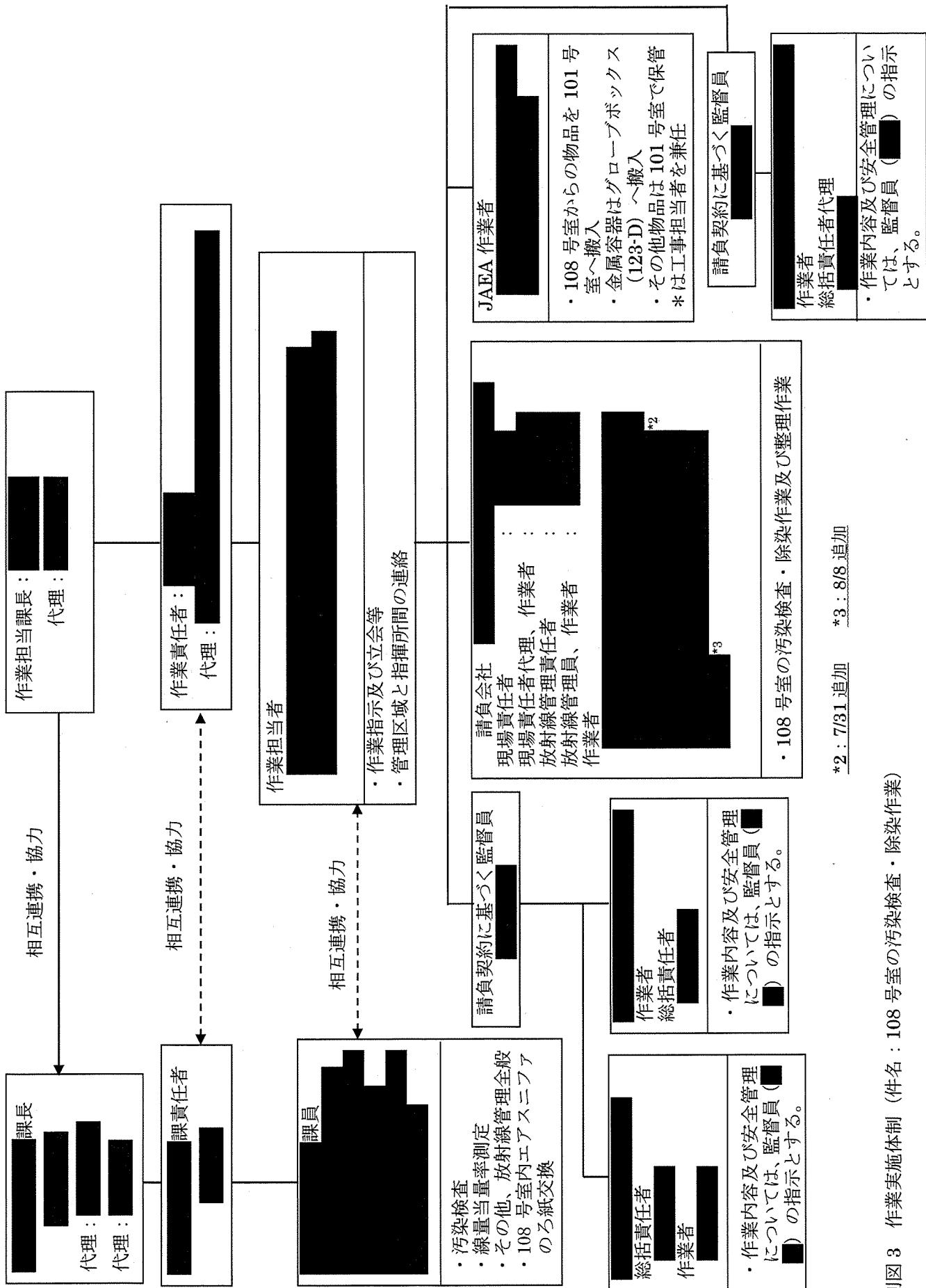


※ 作業の進捗状況に応じ、作業手順の区切りや安全上の問題ない場合は、作業実施日程、順序等を変更する場合がある。

別図1 108号室の汚染検査・除染作業 全体工程

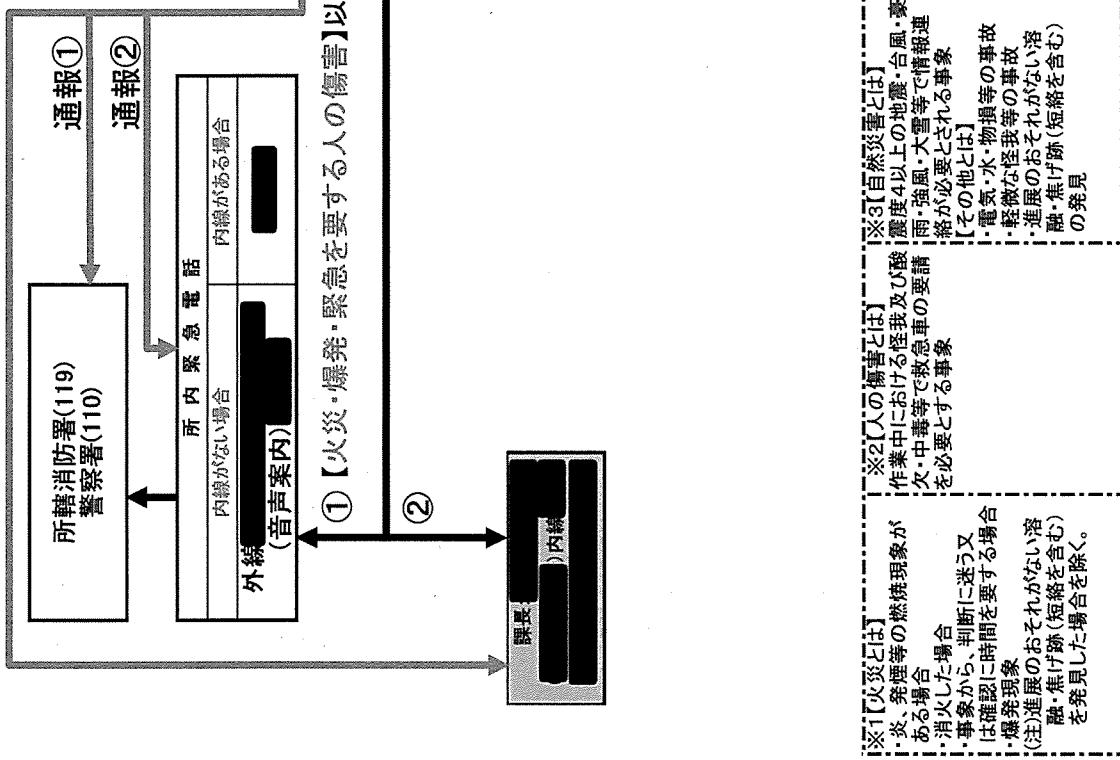


別図2 108号室の汚染検査・除染作業 全体作業フロー



別図3 作業実施体制 (件名: 108号室の汚染検査・除染作業)

**通報③**



別添1-10

**参考図1 緊急時連絡体制表（構内版）**

## 108 号室汚染検査・除染作業時の呼吸保護具の選定について

### 1. 作業時の呼吸保護具の選定基準（基本的考え方）

#### (1) 規定類の記載と解釈

① 放射線安全取扱手引（北地区）の「6. 3. 2 作業に伴う放射線防護、（3）内部被ばくの防護」の第 6. 7 表に、呼吸保護具及び身体保護具の種類及び適用基準が示されている。本表には、「作業中の空気中の放射性物質の濃度（DAC）の倍数」と「作業場の表面密度」によるレベルに応じた防護具が記載されている。（詳細は別添 2-1 参照）

＜記載内容＞抜粋

ランク	作業中の空気中の放射性物質の濃度 <sup>1)</sup> （DAC）の倍数	作業場の表面密度 <sup>2)</sup> （Bq/cm <sup>2</sup> ）	使用する防護具 <sup>3), 4)</sup>	
			顔面	身体
II	1～10	α : 0.4～4 β(γ) : 4～40	半面マスク又は全面マスク	特殊作業衣(ワンピース) タイベックスーツ ビニルアノラック
III	10～100	α : 4～40 β(γ) : 40～400	全面マスク 自給式空気呼吸器(マド型) エアラインスーツ 浄気加圧服(自給式加圧服)	ビニルアノラック

※ランク表示は呼称。

- ② 作業中の空気中の放射性物質濃度は、表面汚染（作業場の表面密度）からの再浮遊を考慮して判断する必要があり、そのレベルが示されている。
- ③ 作業場の表面密度は、表の注記 2)に、作業場の表面密度に関し、「広範囲の汚染面積で、かつ、表面が乾燥した状態で作業を行う場合の指針である」と記載していることから、局所的な表面密度ではなく作業場全体における表面密度(作業場の平均)によると解釈できる。
- ④ 使用する防護具は、表の注記 4)に「Pu 等の体内残留時間が特に長く、被ばく評価が困難な核種については、上表に定める着用基準の 1 ランク上位の呼吸保護具を着用する。」と記載していることから、今回の Pu 核種による汚染では 1 ランク上位の防護具が必要となる。

従って、呼吸保護具の選定においては、舞い上がりを考慮した空気中の放射性物質の濃度、作業場全体の表面密度及び作業場の状況(乾燥状態)、作業内容を考慮して判断する必要がある。

### 2. 現時点での 108 号室の放射線状況

#### (1) 空気中の放射性物質の濃度の状況

これまで 108 号室では、フード(H-1)前の飛散物回収・養生シート回収、貯蔵容器の蓋固定作業及び貯蔵容器の運搬作業等を実施した結果、108 号室の放射線状況は以下のとおりであった。

- ① これまでの空気呼吸器装備による事故翌日のスミヤ採取、停電後の点検、アクセスル

- 一ト確保・飛散物回収作業(7/4)及び貯蔵容器蓋固定作業(7/6)において、Puダストモニタ№2の指示値に有意な変化はない。
- ② 7/4に実施した作業後の防護スーツの汚染検査(スミヤ測定)において有意値は検出されていない。7/20に実施した貯蔵容器の運搬作業では、作業補助者のオーバースーツの全身拭き取りスミヤで $4.3\text{Bq}/\text{cm}^2$ の汚染が確認された。
- ③ 7/4、7/6、7/20の作業で作業者が装備したPDS(パーソナル・ダスト・サンプラー)のろ紙測定の結果、7/4、7/20は有意な値は検出されていない。7/6の測定値において別添2-2に示すとおり、測定線種 $\alpha$ の空気中の放射性物質濃度は、空気中濃度限度(DAC)の約4.4倍( $3.1 \times 10^{-6}\text{Bq}/\text{cm}^3$ )が確認された。

#### (2) 表面密度の状況

108号室の7/6時点のスミヤによる表面密度測定結果(別添2-3)から平均表面密度を求めた結果、約 $3.5\text{Bq}/\text{cm}^2$ であり $4\text{Bq}/\text{cm}^2$ 未満である。

### 3. 呼吸保護具の選定

108号室の作業に伴う空気中の放射性物質の濃度はPDSの測定値でDACの約4.4倍である。また、108号室の表面密度(平均値)は $4\text{Bq}/\text{cm}^2$ 未満である。

以上から、本作業に用いる呼吸保護具は、前表のランクIIに相当するが、Pu核種による汚染では1ランク上位の呼吸保護具を着用すべきであることから、ランクIIIの防護具とする。

ランクIIIの防護具のうち自給式空気呼吸器は、装備の着脱装を考慮すると108号室の作業時間が20分/回程度に制限される。また、重量物(ポンベ)を背負うことから作業者への負担が大きい。エアラインスーツは、作業場所の移動、高所作業台等への昇降において吸気ホースの取り回しが必要となり移動の自由が制限される。また、エアラインスーツ及び淨氣加圧服は、内部が加圧されることにより防護具が膨らむためしゃがみ込んでの作業が難しく、狭い箇所への入り込み時に防護具自体の汚染の可能性が高くなる。また、引っ掛け等により防護具が損傷する可能性が高い。

一方、全面マスクは、他の防護装備に比べ防護係数(PF)は劣るものとの作業に影響を与える問題点は無い。よって、本作業における防護装備は、呼吸保護具に全面マスク、身体用にビニルアノラックを選定する。なお、全面マスクは通常のタイプと異なり、マスク内を陽圧ができる電動ファン付きを使用する。

### 4. 108号室の汚染検査・除染作業の安全対策

#### (1) 空気流線の確認と作業者配置

108号室での汚染検査・除染作業の開始にあたって、発煙管を用いた通路、室内上部空間の空気流線の確認を行い、作業を実施する際の方向性、人員配置の参考とする。

#### (2) 飛散物の舞い上がりの抑制

除染作業は、108号室内を約 $1\text{m}^2$ のメッシュ状に細分化し、各メッシュ毎に空気流線を参考として上流に作業者が立ち、手前から先にゆっくりと拭き取る手順で実施する。除染方法は、汚染状況を確認しながら濡れウエス又は塗膜剥離型除染材を使用した湿式除染と

し、作業による汚染の舞い上がりを極力抑制する。また、除染作業が済んでいない箇所への立ち入り、設置物等への接触に注意する。

(3) 空気中濃度の監視

除染作業中は、Pu ダストモニタ No.2(108 号室)に加え、作業エリアの近傍に可搬型  $\alpha$  ダストモニタの吸引口を設け、作業環境の空気中放射性物質濃度を監視する。この Pu ダストモニタ No.2(108 号室)又は可搬型  $\alpha$  ダストモニタの指示値が空気中濃度限度の 10 倍未満であることを監視し、この値に達した際には作業を中止して退室する。

以上

第6、7表 呼吸保護具及び身体保護具の種類及びその適用

作業中の空気中の放射性物質の濃度 <sup>1)</sup> (DAC) の倍数	作業場の表面密度 <sup>2)</sup> (Bq/cm <sup>2</sup> )	使用する防護具 <sup>3)、4)</sup>	
		顔面	身体
I < 1	$\alpha : < 0.4$ $\beta (\gamma) : < 4$	必要に応じて半面マスク	黄色実験衣 特殊作業衣(ワンピース) タイベックスーツ
II 1 ~ 10	$\alpha : 0.4 \sim 4$ $\beta (\gamma) : 4 \sim 40$	半面マスク又は全面マスク	特殊作業衣(ワンピース) タイベックスーツ ビニールアノラック
III 10 ~ 100	$\alpha : 4 \sim 40$ $\beta (\gamma) : 40 \sim 400$	全面マスク 自給式空気呼吸器(マント型) エアラインスーツ 净気式加圧服(自給式加圧服)	ビニールアノラック
IV > 100	$\alpha : > 40$ $\beta (\gamma) : > 400$	エアラインスーツ 净気式加圧服(自給式加圧服)	

- 1) 1時間作業の場合を目安にしている。  
 2) 広範囲の汚染面積で、かつ、表面が乾燥した状態で作業を行う場合の指針である。  
 3) 半面マスク及び全面マスクの場合、ダストには紙濾フィルタ入りカートリッジ(カニスタ)を、トリチウム水蒸気、ヨウ素等のガスには活性炭入りカニスタを用いる。ただし、カニスタについてはその有効時間に注意し、トリチウム水蒸気については皮ふからの吸収等を考慮する。  
 4) Pu等のように体内残留時間が特に長く、被ばく評価が困難な核種については、上表に定める着用基準の1ランク上位の呼吸保護具を着用する。

D/18章良

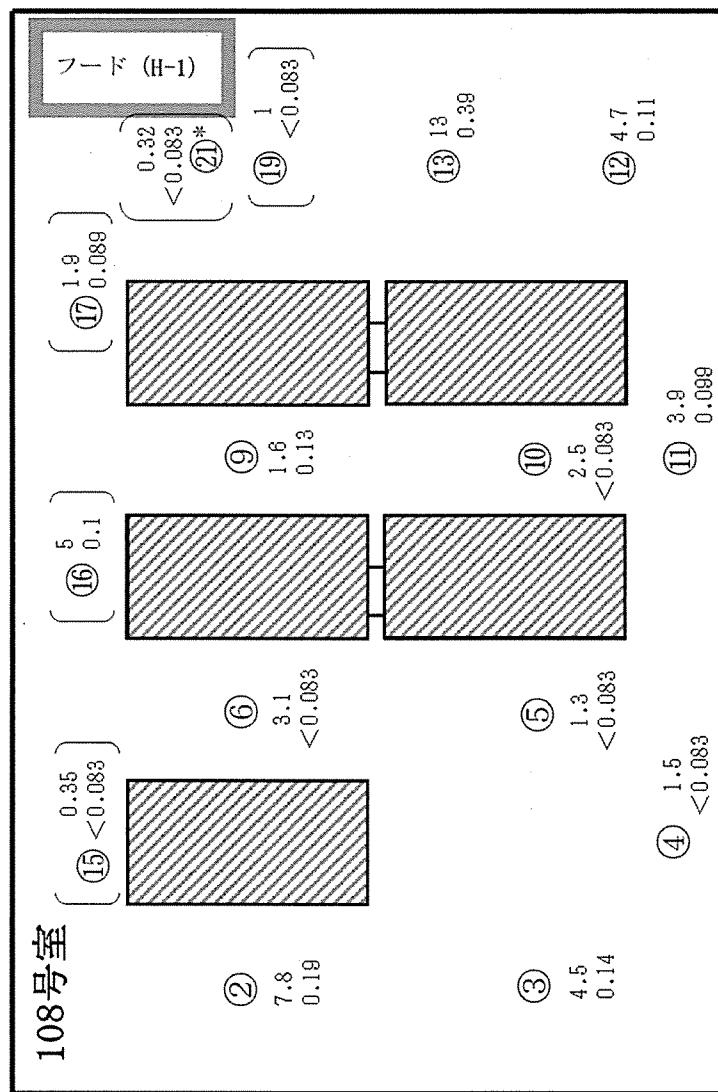
パーソナルエアサンプラー測定記録  
 (作業日:7/6)

施設名: 燃料研究棟

試 料 名	25mm φ GA-55	25mm φ GA-55		
採 取 場 所	108号室内	108号室内		
モニタ名等	ポータブルエアサンプラー	ポータブルエアサンプラー		
採 取 者				
採 取 開 始 年月日	平成29年7月6日	平成29年7月6日		
時 刻	14:36	14:36		
採 取 終 了 年月日	平成29年7月6日	平成29年7月6日		
時 刻	15:02	15:02		
採 取 時 間 (min)	26	26		
吸引空気流量率 (L/min)	2	2		
吸 引 空 気 量 (cm <sup>3</sup> )	5.2E+04	5.2E+04		
試 料 測 定 年月日	平成29年7月14日	平成29年7月14日		
時 刻	11:44	11:44		
測 定 者				
測 定 器	ES-7284	ES-7284		
測 定 線 種	α	β		
計 数 効 率 (%)	19.7	40.5		
試 料 計 数 率 c/min	19 / 10	465 / 10		
min <sup>-1</sup>	1.9	46.5		
自 然 計 数 率 c/min	0.5 / 10	438 / 10		
min <sup>-1</sup>	0.05	43.8		
正味計数率 (min <sup>-1</sup> )	1.9	< 9.3		
検出下限計数率 (min <sup>-1</sup> )	1.0	9.3		
検出下限濃度 (Bq/cm <sup>3</sup> )	1.6E-06	7.4E-06		
放射能濃度 (Bq/cm <sup>3</sup> )	3.1E-06	< 7.4E-06		
空気中濃度限度 (Bq/cm <sup>3</sup> )	7E-07	3E-04		
備 考	空気中濃度限度: α: <sup>239</sup> Pu, β: <sup>90</sup> Sr 注:ラミクリーンパック使用			
			保 存 期 間 -	

日本原子力研究開発機構

表面密度測定記録	
建家名	燃料研究棟
測定日時	
測定線種	■ $\alpha$ 線 ■ $\beta$ ( $\gamma$ ) 線
測定器	放射能計測装置 ( ES-7284 )
測定方法	スミヤ法
単位	Bq/cm <sup>2</sup>
測定条件	拭取効率 : 10%
備考	
記事	*
	②についてはフード前面の旧養生シート下の床面であり、現在は新しい養生シートが敷設されている。



108号室床面の表面密度分布図  
( [ ] 内は7/6のスミヤ測定結果を反映 )

## ・ 詳細手順書

## 108 号室の汚染検査・除染作業

## 1. 作業配置、主な作業分担

本作業における、作業者の配置、各作業者の主な作業、装備等を以下に示す。なお、作業装備の詳細については、3 項に示す。作業エリアを図 1 に、作業者の配置予定を図 2 に示す。

※ 本作業で管理区域に入域する場合に装着する全面マスクは全て電動ファン付きとする。

作業場所	作業者	主な作業	主な装備（保護具）
108 号室	作業者 4 名以上	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 108 号室内全域の分析試料採取</li> <li>・ 108 号室内の表面密度測定、除染、固定、記録</li> <li>・ 108 号室内物品、不要物等の整理</li> <li>・ 分析試料採取シートの搬出 (GH-1 まで)</li> </ul>	<input type="radio"/> 呼吸保護具 ・ 全面マスク <input type="radio"/> 防護衣 ・ アノラックスーツ ・ タイベックスーツ
	作業担当者 1 名以上	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 108 号室作業の保安立会い</li> </ul>	
GH-1	作業者 1 名	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 108 号室作業者との資材・分析試料等受け渡し</li> <li>・ 108 号室作業者の脱装補助</li> <li>・ 分析試料採取シートの封入</li> <li>・ GH-1 の整理、除染</li> </ul>	<input type="radio"/> 呼吸保護具 ・ 全面マスク <input type="radio"/> 防護衣 ・ タイベックスーツ
GH-2	作業者 1 名	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ GH-1 退城者のサーベイ</li> <li>・ 作業者の脱装補助</li> <li>・ GH-2 の整理、除染</li> </ul>	<input type="radio"/> 呼吸保護具 ・ 全面マスク <input type="radio"/> 防護衣 ・ タイベックスーツ
GH-3	作業者 1~2 名	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ GH-2 退城者のサーベイ</li> <li>・ 作業者の脱装補助</li> <li>・ GH-3 の整理、除染</li> <li>・ PVC バッグシール作業</li> </ul>	<input type="radio"/> 呼吸保護具 ・ 全面マスク <input type="radio"/> 防護衣 ・ タイベックスーツ

作業場所	作業者	主な作業	主な装備（保護具）
GH 外	作業担当者 1 名	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 作業担当者（保安立会い）</li> <li>・ 現場責任者との連絡</li> </ul>	<input type="radio"/> 呼吸保護具 ・ 全面マスク <input type="radio"/> 防護衣 ・ 特殊作業衣（カバーオール）
	現場責任者 1 名	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 現場責任者</li> <li>・ 108 号室作業者との連絡</li> </ul>	

作業場所	作業者	主な作業	主な装備（保護具）
	放射線管理責任者 1名以上	・放射線管理	
	作業者 4名以上	・作業補助 ・不要物の整理、梱包	
101号室	作業者 3名以上	・床上飛散物回収用金属容器 (以下、金属容器)のグローブ ボックス 123-D へのバッゲイ ン	○呼吸保護具 ・全面マスク ○防護衣 ・特殊作業衣（カバーオール）

GH：グリーンハウス（図1 作業エリア図参照）

## 2. 準備資材

本作業における主な準備資材を以下に示す。

### （1）作業装備関連等の準備資材

名称	装備（防護具）
・アノラックスーツ ・タイベックスーツ ・マスクカバー ・オーバーシューズ ・フットカバー ・全面マスク ・RI長靴	必要数
・パーソナルダストサンプラー	必要数
・その他、ゴム手袋等防護資材	必要数

### （2）作業用等資材

資材名	備考
化学雑巾	表面密度測定対象物拭き取り用
分析試料採取シート	分析試料の採取用
ラミクリーンパック	分析試料の封入
バイアル瓶	飛散物回収用
床上飛散物回収用金属容器	飛散物回収用
ハサミ、カッター	養生シート等の切断
ピンセット	飛散物回収用、分析試料の取扱い
レガテープ、マスキングテープ、布テープ	汚染部の固定、養生シートの固定、除染資材の梱包
ポリ袋	不要資材、脱装品収納、移動
スマヤチップ	表面密度測定

資材名	備考
ろ紙（エアスニファ）	エアスニファ用
デジタルカメラ	作業状況撮影
養生用シート（酢ビシート、塩ビシート）	汚染拡大防止
濡れウエス	除染
塗膜剥離型除染材（アララ SD、デコンジェル）	除染、固定
電離箱 <sup>注</sup> 、GM 管式サーベイメータ	作業エリアの線量率測定
$\alpha$ シンチレーションサーベイメータ <sup>注</sup>	汚染検査、表面密度測定
放射能測定器（スケーラ）	表面密度測定
可搬式 $\alpha$ ダストモニタ	108 号室の放射性物質濃度監視
粘着シート	靴底汚染除去用
高所作業台（可搬式作業台・ローリングタワー）	作業エリアの汚染検査、除染作業
インナーヘルメット	作業者の頭部の保護
安全帯	作業者の墜落防止
高周波シーラー	ビニルバッグの密封
ビニルバッグ、バッグポート用 O リング	金属容器のグローブボックス搬入
発煙管	空気流線の確認
耐熱・耐火用シート	可燃物の養生

注) 予め養生を行ない本体の汚染防止を図る。

### 3. 作業装備（保護具）の詳細

各作業者の呼吸保護具、身体保護具等の標準的装備（図3 参照）を以下に示す。

(1) 108号室作業者	
① 特殊作業衣（カバーオール）	ゴム手袋 1重目（テープ固定）
② タイベックスーツ	ゴム手袋 2重目（テープ固定）
③ アノラックススーツ	ゴム手袋 3重目（テープ固定）
	ゴム手袋 4重目（交換用）
④ RI 長靴	フットカバー1重
⑤ オーバーシューズ	
⑥ 全面マスク	全面マスクカバー
⑦ インナーヘルメット	
⑧ 安全帯	高所作業時
(2) GH-1作業者	
① 特殊作業衣（カバーオール）	ゴム手袋 1重目（テープ固定）
② タイベックスーツ（2重）	ゴム手袋 2重目（テープ固定）
	ゴム手袋 3重目（テープ固定）
	ゴム手袋 4重目（交換用）

③ RI 長靴	フットカバー1重
④ オーバーシューズ	
⑤ 全面マスク	
<b>(3) GH-2 作業者</b>	
① 特殊作業衣（カバーオール）	ゴム手袋1重目（テープ固定）
② タイベックスーツ	ゴム手袋2重目（テープ固定）
	ゴム手袋3重目（交換用）
③ RI シューズ（GH-2 専用）	靴カバー1重
④ 全面マスク	
<b>(4) GH-3 作業者</b>	
① 特殊作業衣（カバーオール）	ゴム手袋1重目（テープ固定）
② タイベックスーツ	ゴム手袋2重目（テープ固定）
	ゴム手袋3重目（交換用）
③ RI シューズ（GH-3 専用）	靴カバー1重
④ 全面マスク	
<b>(5) GH 外作業者</b>	
① 特殊作業衣（カバーオール）	ゴム手袋1重目（テープ固定）
	ゴム手袋2重目（交換用）
② RI シューズ	
③ 全面マスク	
※1名以上の作業者は異常発生時の対応支援を想定し、GH-3 の装備とする。	
<b>(6) 101号室作業者</b>	
① 特殊作業衣（カバーオール）	ゴム手袋1重目（テープ固定）
	ゴム手袋2重目（交換用）
② RI シューズ	
③ 全面マスク	

#### 4. 作業手順

以下に本作業の手順を示す。

項目	注意事項
<p>作業上の基本的考え方</p> <p>(1) 汚染検査・除染作業の進め方</p> <p>床の汚染検査、除染作業は、通路については一方向に進める。天井、壁、構造物等の汚染検査・除染作業は、作業による汚染拡大防止を図るため、108号室内を3つの区域を設定し、フードから離れた GB 821-D 側からフードに近い GB 801-W 側に向かって作業を進める。</p> <p>なお、空気流線の測定結果によって作業の方向性を見直す場合がある。</p> <p>また、作業責任者は、各区域の作業終了後は、作業状況及び放射線状況について整理を行い、安全管理、衛生管理及び放射線管理に問題が無いことを確認する。その結果、以後の作業に問題が生じる恐れがある場合は、作業を中断し、作業計画の見直しの必要性を含め検討する。</p> <p>(2) 汚染検査の方法</p> <p>汚染検査は、ダイレクトサーベイによる直接法とするが、サーベイメータが入らない狭い部分等で汚染検査が困難な場合は、スミヤによる間接法を用いる。</p> <p>(3) 除染作業の方法</p> <p>除染作業は濡れウエスの拭き取り除染及び塗膜剥離型除染材（以下、「剥離材」という。）による剥離除染とする。上記方法による除染が困難な場合及び(2)の方法で汚染検査ができない箇所は、以下に基づき処置を行う。</p> <ul style="list-style-type: none"><li>平面箇所：ガムテープ固定</li><li>角部・狭小・隙間・機器背面：剥離材固定</li></ul> <p>汚染固定箇所については、以後の汚染管理のため、汚染固定位置、固定方法、汚染レベルの情報を記録する。</p> <p>(4) 物品等の搬出</p> <p>分析試料、物品等を108号室から搬出する際は、各GH間で入念な汚染検査を行い、汚染の無いことを確認する。汚染を検出した場合は108号室に戻し、除染を行う。分析試料は新たに試料の採取を行い搬出する。</p>	※図4 作業エリア空間区画図参照

項目	注意事項
<p>(5) 不要品、脱装品の管理</p> <p>108号室内の汚染検査、除染で発生した不要資材は試料採取・汚染検査ポイント図に基づきナンバリングしたポリ袋に回収し、108号室内に保管管理する。</p> <p>(6) 放射線管理</p> <p>①呼吸保護具選定の確認</p> <p>本作業を開始するにあたっては、108号室内で行われた同種作業（フード（H-1）の汚染検査・除染作業及び整理作業）の放射線管理の結果を基に、本作業で使用する呼吸保護具（全面マスク）選定の妥当性の確認を行う。</p> <p>②作業区域の線量率管理</p> <p>作業責任者は作業区域の線量率を作業開始前に測定させ、被ばく評価時の数値以下あることを確認する。測定の結果、被ばく評価時の値を超えると推定される場合は作業を中断し、作業計画の見直しを含め放射線管理第2課、作業担当課長と協議する。</p> <p>また、一週間毎に被ばく実績を確認し、計画被ばく量を超えないことを確認する。</p> <p>③表面密度の管理</p> <p>毎日の作業中で作業のステップで作業場所を移動する時、午前、午後の作業終了後に108号室の通路（養生後のシート）及び各GHの表面密度測定を実施し、汚染のないことを確認する。汚染を確認した場合は、速やかに除染を行う。</p> <p>④空气中放射性物質濃度の管理</p> <p>作業責任者は可搬型<math>\alpha</math>ダストモニタ、及びPuダストモニタNo.2（108号室）を監視させ、指示値の増加に対しては、以下のとおり対応する。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ 作業責任者は、値の上昇が確認された場合は作業者に連絡し注意喚起を行う。</li> <li>➤ 作業責任者は、有意な値の上昇が確認された場合は作業を中断し、108号室出入口ドア付近で待機することを指示する。</li> </ul>	<p>※図5 試料採取・汚染検査ポイント図参照</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・可燃物には耐火・耐熱シートを被せ防火対策を行う。</li> <li>・作業実績から呼吸保護具の妥当性を確認する。</li> <li>・指示値が上昇した場合、モニタ監視者は速やかに作業責任者に連絡する。</li> </ul>

項目	注意事項
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ 作業責任者は、値が空气中濃度限度の 10 倍を超える恐れのある場合、又は超えた場合は作業を中止し、退室することを指示する。</li> <li>➤ 作業責任者は動作不良となった場合は直ちに作業を中止し、108 号室から退室する。</li> </ul> <p>作業を中断、中止の連絡を受けた作業担当課長は、現場復旧班長（部長）に連絡する。作業担当課長は値が増加した原因を調査した後に安全性への影響を検討し、現場復旧班長に連絡する。現場復旧班長は、作業計画書の変更の要否を関係部署と協議して判断する。 判断した結果については、現地対策本部等の確認を得て決定する。</p>	
<p>(7) 飛散物の回収</p> <p>本作業において、フード（H-1）から飛散したと思われる粒子を認めた場合は、カメラで位置情報を記録し、作業安全上可能な範囲で粒子を採取し、ポイント別にバイアル瓶に回収し、金属容器に収納する。</p> <p>金属容器は調製室（101 号室）へ運搬し、グローブボックス（123-D）へ搬入する。</p> <p>(8) 遊離性汚染有無の確認と措置</p> <p>試料採取、表面密度測定、除染、固定の作業が終了した後、養生シートの撤去と並行して遊離性の汚染の表面汚染密度 (<math>\alpha</math>) が立入制限区域の設定基準 (<math>4\text{Bq}/\text{cm}^2</math>) 未満となったことを化学雑巾での拭き取りによるスミヤで確認する。この判断は、化学雑巾での拭き取りによるスミヤをダイレクトサーベイし、測定の結果が検出限界未満であることとする。</p> <p>汚染が確認された場合は、再度、濡れウエス、除染剤で除染を行うこととし、2 回の繰り返し除染で遊離性汚染の除去ができない場合は、ガムテープ、剥離材で汚染を固定する。</p>	

## 1.～3. 作業準備、入室

JAEA : J 、請負会社 : C

項目	作業手順	注意事項	チェック欄
1. 作業場所、 装備、確認 1.1 作業場所、 装備	<p>(1) 作業場所 主作業場所：108号室内、101号室、グローブボックス（123-D）</p> <p>(2) 作業装備、作業計画の共有 呼吸保護具及び防護衣等の作業装備は、3項「作業装備（保護具）の詳細」に示すとおりとする。 また、作業の開始前に作業計画の内容について作業者に周知するとともに、作業者間で相互理解するよう努める。</p> <p><b>HP :</b> 作業者は作業計画、内容について説明を受け、各自の役割と関係者との分担を相互に理解していること。</p>	<p>※図 1 作業エリア図参照</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>確認結果をホールドポイント（HP）チェックシートに記録する。</li> </ul>	<input type="checkbox"/> J <input type="checkbox"/> C
1.2 作業前確認事項	<p>(3) 作業配置、作業分担 作業配置、作業分担を1項「作業配置、主な作業分担」に示す。</p> <p>(1) 給排気設備、放管設備の運転状態確認</p> <p><b>HP :</b> 作業責任者は、作業前に施設の換気系統及び放射線管理設備の状態が正常であることを（HP）チェックシートで確認する。</p>	<p>※図 2 作業者の配置図参照</p>	<input type="checkbox"/> J

項目	作業手順	注意事項	チェック欄
	<p>(2) 気象状況の確認</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>HP :</p> <p>作業責任者は、作業開始前に天候状況、気象予報を (HP) チェックシートで確認する。</p> </div> <p>(3) TBM-KY</p> <p>作業責任者は、作業前に TBM-KY を実施し、配置、手順、ホールドポイント、危険のポイント、作業者の健康状態について日々確認する。</p>		<input type="checkbox"/> J
2. 入域時の作業装備着装	<p>作業者は、必要な個人線量計、装備を着用していることを更衣室で相互に確認する。タイベックスツ、アノラックススーツの背中に着用者の名前を記入する。</p> <p>(1) 108号室作業者</p> <p>108号室作業者は作業装備を装着後、GH内へ入域し、GH-1でオーバーシューズ付 RI長靴に履き替え、裾部をテープで固定する。</p> <p>(2) GH内作業者</p> <p>GH内作業者は作業装備を装着後、GH内に入室する。</p> <p>(3) GH外作業者</p> <p>GH外作業者は作業装備を装着後、実験室廊下に入域する。</p> <p>(4) 101号室作業者</p> <p>101号室作業者は、GH外作業者の装備を装着後、101号室に入室する。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>確認結果を KY シートに記録する。</li> <li>101号室作業者は、金属容器のバッグイン作業時に入室する。</li> </ul>	

項目	作業手順	注意事項	チェック欄
3. 108 号室入域、作業準備	<p><b>HP :</b> 現場責任者は、作業装備に問題が無いことを（HP）チェックシートで確認する。</p> <p>(1) 108 号室作業者は現場責任者に連絡し、108 号室入口ドアをゆっくりと開放して入室する。 作業担当者は、以降作業の状況を記録し、作業の進捗状況を隨時、作業責任者に連絡する。</p> <p>(2) GH-2 に設置された 108 号室内の放射性物質濃度を監視する可搬型 <math>\alpha</math> ダストモニタ本体の吸排気ホースを 108 号室側に保管されているホースと接続する。</p> <p><b>HP :</b> 現場責任者は、ダストモニタ本体の吸排気ホースが接続されたことを確認する。</p> <p>(3) 作業に使用する放射線管理機器を所定の場所に配置する。</p> <p>(4) GH-1 作業者は、ドアを完全に閉めずに GH 内の換気を確保する。</p> <p>(5) 作業場所の空間線量率を測定し、被ばく評価時の数値以下であることを確認し、報告する。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・作業担当者は記録を作成し、作業責任者へ連絡する。</li> <li>・ホースの接続口を汚染させないように注意する。</li> <li>・ホースが 108 号室扉で潰れないように敷設する。</li> <li>・確認結果を HP シートに記録する。</li> </ul> <p>※図 6 放射線管理機器配置図参照</p>	<input type="checkbox"/> J <input type="checkbox"/> C
			<input type="checkbox"/> J <input type="checkbox"/> C

項目	作業手順	注意事項	チェック欄
	<p>(6) 発煙管を用いて室内の空気流線を確認し、作業時の人員配置、方法の参考とする。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>HP :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・作業開始前に空気流線を考慮した人員の配置、作業の進め方について作業関係者に周知すること。</li> </ul> </div> <p>(7) 108号室内のエアスニファ（4か所）のろ紙の交換を行う。また、その後は1回/週の頻度を目標に作業実施日に交換する。</p>		<input type="checkbox"/> J <input type="checkbox"/> C

#### 4. 分析試料採取に係る記録の基本的な方法

項目	作業手順	注意事項
4. 分析試料採取記録の取扱い	<p>分析試料採取記録の取扱い方法は以下のとおりとする。</p> <p>(1) GH 外作業者は汚染検査・除染作業ポイント図及びグローブボックスポイント図を基に、試料採取シート、ビニル袋に番号を記入する。</p> <p>(2) 番号を記入した試料採取シート、ビニル袋、専用記録用紙を 108 号室作業者に渡す。</p> <p>(3) 108 号室作業は、汚染検査・除染作業ポイント図及びグローブボックスポイント図に基づき、分析試料の採取を行うとともに、記録用紙に採取記録を記入する。なお、採取位置は各ポイントの中央とする。障害物等がある場合は、中央近傍とする。</p> <p>(4) GH 内作業者は記入後の記録用紙をビニル袋で受取り、封入後 GH 越しに GH 外の記録者に提示する。</p> <p>(5) GH 外作業者は GH 越しに記録を写し取る。</p> <p>(6) 記録の終了後、記録用紙を廃棄する。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・図 5 試料採取・汚染検査ポイント図参照</li> <li>・図 8 分析試料採取シートの事前準備と採取手順参照</li> <li>・図 11 グローブボックスポイント図参照</li> <li>・試料採取シートは汚染の防止のため、ピンセットで取扱うこと。</li> </ul>

## 5.～6. 床面の試料採取、除染、飛散物回収

項目	作業手順	注意事項	チェック欄
5. 床面の除染、汚染検査、養生	<p>108号室での本格作業を開始するにあたり、同室内の床面全域の除染作業を行う。本作業は、床面を約1m<sup>2</sup>の面積に区画したポイントごとに、①分析試料採取－②表面密度測定－③除染－④養生の手順により床面全域の除染を行う。</p> <p>また、床面に置かれている備品類などの作業の支障となるものについても、隨時、分析試料採取、汚染検査、除染を行ない保管管理する。備品類の取扱いは7.の手順に従う。</p> <p>(1) 108号室作業者は、試料採取・汚染検査ポイント図を基に区画毎に目印をつける。</p> <p>(2) 床面汚染検査・除染ルート図及び試料採取・汚染検査ポイント図に従い、床面の分析試料を採取する。ダイレクトサーベイの際、サーベイメータプローブの検出面を床に直置きしないこと。</p> <p>(3) 試料採取・汚染検査ポイント箇所を化学雑巾により拭き取り、化学雑巾のダイレクトサーベイにより表面密度測定を行ない、汚染状況を確認して記録する。</p> <p>(4) 濡れウエスにより拭き取り除染を行い、ダイレクトサーベイし、汚染の有無を検査する。汚染が確認された箇所は再び濡れウエスを用いて除染し、汚染検査を行う。除染できない場合は、記録し、ガムテープ又は剥離材で固定する。</p> <p>(5) 除染が終了した箇所は、他からの汚染付着を防止するため、養生用シートで養生する。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・隨時、手部等の汚染検査を行うこと。汚染が検出された場合はゴム手袋の交換及び身体の拭き取り等除染を行う。</li> <li>・図5 試料採取・汚染検査ポイント図参照</li> <li>・図7 床面の汚染検査・除染ルート図参照</li> <li>・図5 試料採取・汚染検査ポイント図</li> <li>・除染できない部位を現場に表示する。</li> <li>・床面養生シートは躓き防止のため、弛みがないようにすること。</li> </ul>	

項目	作業手順	注意事項	チェック欄
	<p>(6) 採取した分析試料はバットに載せ、GH-1 に運び、GH-1 でラミクリーンパックに封入する。</p> <p>(7) ラミクリーンパックの表面をスミヤ法で汚染検査し、汚染が検出しないことを確認し、GH 外に搬出する。</p> <p>(8) (1)～(7)を繰り返し、床全面の分析試料採取、表面密度測定、除染、養生の作業を繰り返す。</p>		
6. 飛散物の回収	<p>床面にフード（H-1）から飛散したと思われる粒子を確認した場合の手順を以下に示す。</p> <p>(1) ピンセットで粒子をバイアル瓶に回収し、金属製容器に収納する。</p> <p>(2) 飛散物の回収が終了した後、金属容器の表面の拭き取り後、汚染検査を実施し、ポリ袋に収納し GH-1 に搬出する。</p> <p>(3) GH-1 作業者は、ポリ袋で受け取り、表面の汚染検査を行ない GH-2 に搬出する。</p> <p>(4) GH-2 作業者は、金属容器を PVC バッグで受け取り、汚染検査を行い、GH-3 に搬出する。</p> <p>(5) GH-3 作業者は、高周波シーラーにより PVC バッグをシール養生する。</p> <p>(6) 汚染検査を行ない、台車に搭載して固縛し、101 号室に搬出する。</p>	・図 9 金属容器搬出ルート図 参照	

7.～9. 室内物品、天井、壁、GB、機器の分析試料採取、除染

項目	作業手順	注意事項	チェック欄
7. 室内物品の整理	<p>108号室内に残されている物品等の汚染検査、除染を行う。これらの物品はポイントごとにポリ袋等に回収し保管管理する。</p> <p>○小物の備品</p> <p>ポリ袋に収納可能な小物品の手順を以下に示す。事務用品などの単体ごとに汚染検査、除染が困難なものは、廃棄することを前提とし、置かれていた物、場所、付近の汚染レベルを記録するとともに、可能な範囲で可燃、難燃、不燃に分別後、ナンバリングしたポリ袋に収納し、保管管理する。</p> <p>(1) 108号室内に置かれている備品類の汚染検査を行い、可能な範囲で除染を行う。</p> <p>(2) 除染後の備品をナンバリングしたポリ袋に収納し、保管管理する。</p> <p>○大物の備品（机、椅子、収納棚等）</p> <p>ポリ袋に収納できない物品の手順を以下に示す。移動可能なものは表面密度測定、粗除染を行ない、別に用意したシート上に移動した後、本除染、養生を施す。移動が困難なものは、そのままの状態で表面密度測定、除染を行ない、養生シートにより表面の露出がないような状態でテープ固定する。</p> <p>【移動が可能な備品】</p> <p>(1) 備品表面の表面密度測定を実施する。</p> <p>(2) 一時移動のため手に触れる部分の汚染検査、粗除染を行なう。</p> <p>(3) 別に用意した養生シートの上に移動し可能な範囲で除染を行う。</p> <p>(4) 除染後、養生用シートにより全体を養生し、以後の除染作業の支障にならない場所へ移動する。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・隨時、手部等の汚染検査を行うこと。汚染が検出された場合はゴム手袋の交換及び身体の拭き取り等除染を行う。</li> <li>・記録の取扱いは4項に従う。</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>・重量物の移動は二人以上で行うこと。</li> <li>・重量物、鋭角な物品を取り扱う場合は、保護手袋を着用すること。</li> </ul>	

項目	作業手順	注意事項	チェック欄
8. 108号室天井面・壁面・GB他汚染検査・除染作業	<p>【移動が困難な備品】</p> <p>(1) 重量物及び固定されている等により移動が出来ないものは、そのままの状態で表面密度測定を実施する。</p> <p>(2) 可能な範囲で汚染検査、表面密度測定を実施した後に除染を行い、養生シートにより養生する。</p> <p>(3) (2)の備品と壁や隣接する機器等との間に隙間があり、汚染検査、除染が困難な場合は、剥離材の吹付け固定又は隙間を養生用シートにより養生し、汚染の拡大防止を図る。</p> <p>108号室の天井面、壁面、グローブボックス他構造物等の分析試料採取、表面密度測定、除染を行う。平面の汚染検査は約1m<sup>2</sup>に区画したポイントを化学雑巾でひと拭きし、ダイレクトサーベイする方法で表面密度測定を行う。配管等の構造物は約1mの長さを基本としたポイントとする。これらの作業はポイントごとに①表面密度測定－②除染－③養生を繰り返しながら作業を進める。また、作業は天井面から開始し、壁面、下部構造物の下方に向かって作業を進める。</p> <p>(1) 天井面・壁面</p> <p>① 作業箇所に高所作業台を設置する。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p>HP :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・高所作業台上の脚固定がロックされていることを確認する。</li> </ul> </div> <p>② 作業者は高所作業台上に昇り、転落防止用に安全帯を取り付ける。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・隨時、手部等の汚染検査を行うこと。汚染が検出された場合はゴム手袋の交換及び身体の拭き取り等除染を行う。</li> <li>・記録の取扱いは4項に従う。</li> <li>・図10 高所作業台による除染概略図参照</li> </ul>	<input type="checkbox"/> J <input type="checkbox"/> C

項目	作業手順	注意事項	チェック欄
	<p>HP :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・高所作業台上では必ず安全帯を取り付けること。</li> <li>・サーベイメータが床等の安定した場所に置かれていることを確認する。</li> </ul> <p>③ 試料採取・汚染検査ポイント図に従い、天井面（上部機器、配管類を含む）、壁面の分析試料を採取する。</p> <p>④ 表面密度測定を行ない、汚染状況を確認する。</p> <p>⑤ 濡れウエスにより拭き取り除染を行い、ダイレクトサーベイし、汚染の有無を確認する。汚染が確認された箇所は再び濡れウエスを用いて除染し、汚染検査を行う。除染できない場合は、ガムテープ又は剥離材で固定する。</p> <p>⑥ 除染が終了した箇所は、他からの汚染付着を防止するため、養生用シートで養生する。</p> <p>(2) 機器類の除染</p> <p>① グローブボックス、制御盤類、フード（以下、GB 等という。）等の機器類をグローブボックスミヤポイント図に従い、分析試料を採取する。</p> <p>② 表面密度測定を行ない、汚染状況の確認をする。</p> <p>③ 濡れウエスにより拭き取り除染を行う。除染できない場合は、ガムテープ又は剥離材で固定する。</p> <p>④ 除染が終了した箇所は、他からの汚染付着を防止するため、養生用シートで養生する。突起物、鋭角部については、当て布により保護する。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・図 5 試料採取、汚染検査ポイント図</li> <li>・図 11 グローブボックススマヤポイント図</li> </ul>	<input type="checkbox"/> J <input type="checkbox"/> C

## 10. 遊離汚染の確認、養生シートの撤去

項目	作業手順	注意事項
10. 遊離汚染の確認、養生シートの撤去・整理	<p>108号室の天井面、壁面、グローブボックス他構造物等について遊離汚染の有無を確認する。</p> <p>遊離性汚染の確認作業は区域毎に部屋の上部から開始し、壁面、備品、構造物、床の順に進める。</p>	
10.1 遊離汚染の確認	<p>(1) 天井面、壁面、床面、構造物、GB等で二次汚染の防止を目的として養生されたシートの表面を濡れウエスで拭き取る。拭き取り後、養生シートを内側に包み込むようにして除去し、ポリ袋へ収納する。</p> <p>(2) (2) 養生を除去した箇所について化学雑巾で拭き取りスミヤし、化学雑巾をダイレクトサーベイする方法で遊離汚染の確認を行う。</p> <p>(3) 除染前の汚染検査で <math>0.04\text{Bq}/\text{cm}^2</math> 以上の汚染が確認された箇所を化学雑巾で拭き取りスミヤし、化学雑巾をダイレクトサーベイする方法で遊離汚染の確認を行う。</p> <p>(4) 遊離汚染が確認された部位は、濡れウエス、除染材を用いて除染することとし、除染後、化学雑巾で拭き取りによる汚染検査を繰り返し、遊離汚染が検出限界未満となることを目標とする。</p> <p>(5) 二回の除染を繰り返しても遊離汚染が除去できない部位は、ガムテープ又は剥離材で汚染を固定し、位置を記録シートに記録するとともに写真を残す。また、現場の位置に表示する。</p> <p>HP :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・汚染を固定した位置を記録し、現場に表示したことを見認する。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・シート除去の都度、手部等の汚染検査を行うこと。汚染が検出された場合はゴム手袋の交換及び身体の拭き取り等除染を行う。</li> <li>・現場の表示はガムテープ等にマジックペンを用いて直接標記する。</li> </ul> <input type="checkbox"/> J <input type="checkbox"/> C

11. 金属容器の GB 搬入

項目	作業手順	注意事項	チェック欄
11. 金属容器 のグローブ ボックス (123-D)への 搬入	<p>(1) 新ビニルバックを指定された保管場所から、持ち出し外観、溶着の状態について、目視及び空気を入れて膨らませることで健全性を確認する。健全でない場合はそのビニルバックを破棄し、点検済みの別な新ビニルバッグと交換する。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>HP :</p> <p>交換前のビニルバッグが健全であることを 2名以上で確認する</p> </div> <p>(2) 燃料研究棟本体施設作業要領 No. 29 によりグローブボックスの作業開始前の点検を行う。</p> <p>(3) 作業エリアの汚染検査を行う。汚染が確認された場合は、濡れウエス等で除染を行う。</p> <p>(4) GM 管式サーベイメータを用いて、グローブボックス 123-D のバックポート部の線量率を確認する。</p> <p>(5) グローブボックスの物品搬出入用バッグポートの周囲に養生シートを取り付ける。</p> <p>(6) 金属容器の突起部分にレガテープを貼り付けて養生する。</p> <p>(7) 新ビニルバックの取付口部を交換用装着治具（以下、バング）のバック挿入用穴から約30 cm入れてバングの外周部に折り返す。</p> <p>(8) グローブボックスのバッグポートの蓋を外し、取り付けられているビニルバッグの汚染検査及び外観検査を行う。汚染が確認された場合には、濡れウエス等で除染する。また、外観検査で異常が確認された場合は、テープで養生し作業責任者に連絡する。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>複数名で確認する。</li> <li>線量率 (GB 123-D) : <math>\mu\text{Sv}/\text{h}</math> 20 <math>\mu\text{Sv}/\text{h}</math> 以上であった場合は、鉛板で遮蔽して 20 <math>\mu\text{Sv}/\text{h}</math> 以下とする。</li> <li>ビニルバックのシール箇所が真上になる位置にする。</li> <li>ビニルバッグの傷の有無を確認する。</li> </ul>	<input type="checkbox"/> J

項目	作業手順	注意事項	チェック欄
	<p>(9) グローブボックス作業によりビニルバッグの引き込み作業を補助する作業者、及びグローブボックス123-Dの負圧を監視する作業者を配置する。</p> <p>(10) ビニルバッグ交換作業者は、バックポートの内蓋を開け、ゆっくりと慎重に取り付けられているビニルバッグをグローブボックス内に引き込む。</p> <p style="margin-left: 2em;">このとき、グローブボックス作業者は、GB 内から作業を補助する。負圧監視作業者は、作業中の負圧の変動状況をビニルバック交換作業者及びグローブボックス作業者に伝える。</p> <p>(11) 金属容器を引き込むバッグポート前の床に置く。</p> <p>(12) 引き込まれたビニルバッグ内に、金属容器を入れる。</p> <p>(13) ビニルバッグが取り付けられているバッグポートに、新ビニルバッグが取りつけられたバングを取り付け、回転ハンドルを操作して固定する。</p> <p>(14) ビニルバッグ取付固定用金属バンド、ネオプレン板バンド及びOリング（バッグポート最先端部の1本は残す）をバッグポートから取り外す。</p> <p>(15) バッグポート部に残したOリングを支点に旧ビニルバッグの取付口部を折り返す。</p> <p>(16) バッグポート部露出箇所及び旧ビニルバッグの折り返し部分の汚染検査を行う。汚染が確認された場合には、濡れウエス等で除染する。</p> <p>(17) 新ビニルバッグの取付口を旧ビニルバッグの上からバッグポートの奥部まではめ込む。</p> <p>(18) ネオプレン板バンド、金属バンド及びOリングの</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ GB の負圧の変動に注意する。</li> <li>・ バングがしっかりとバッグポートに固定されていることを確認する。</li> </ul>	

項目	作業手順	注意事項	チェック欄
	<p>順序で新ビニルバッグをバッグポートに取り付け固定する。</p> <p>(19) バングの回転ハンドルを操作してバッグポートからバングの固定を解除し、バングを取り外す。</p> <p>(20) 旧ビニルバッグをグローブボックス内に取り外すことで、金属容器を搬入する。</p> <p>(21) バックポートの内蓋を閉め、グローブボックスの負圧が正常であることを確認する。</p> <p>(22) 交換後のビニルバックのバッグポートへの取付状態と傷の有無を点検する。異常がある場合は、点検済みの新しいビニルバッグを用いて再度(7)～(22)の手順でビニルバッグ交換作業を行う。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><b>HP :</b> 交換後のビニルバッグが健全であることを確認する。</p> </div> <p>(23) 作業者の手、足、グローブボックス表面、バッグポート表面及び床の汚染検査を行う。汚染が検出された場合には、濡れウエス等で除染する。</p> <p>(24) 作業者の手足に汚染が検出された場合は、その場を動かず周囲の者に連絡し対応を求める。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><b>HP :</b> 作業者の身体、グローブボックス表面、バッグポート表面及び作業エリアに汚染の無いことを確認する。</p> </div> <p>(25) 燃料研究棟本体施設作業要領 No. 29 によりグローブボックスの作業終了後点検を行う。</p>		□J
			□J

5. 108号室作業者の脱装手順、GHの除染・片付・撤去

1. ~5. GHにおける作業者の脱装手順を以下に示す。

項目	作業手順	注意事項	チェック欄
1. 108号室出入口ドア前	<p>(1) 作業者は作業用のゴム手袋（4重目）を脱装する。</p> <p>(2) 溶着フィルタを相互脱装する。</p> <p>(3) 濡れウエス等で相互の身体除染を行う。</p> <p>(4) マスクカバーを脱装する。</p> <p>(5) アノラックスーツの胸部の養生を取り外し、ハサミにより脱装する。</p> <p>(6) アノラックシューズ、ゴム手袋（3重目）を脱装しながら GH-1 へ退室する。</p>	・108号室出入口に脱装エリアを設けて脱装する。	
2. GH-1での行动	<p>(1) GH-1の作業者により、全面マスクを濡れウエス等で除染する。</p> <p>(2) 全面マスクの汚染検査を行う。（スミヤ法） ※GH-2の作業者がスミヤを測定する。 汚染が検出された場合は、濡れウエスで除染し、除染できない場合は、ガムテープで固定する。</p> <p>(3) RI長靴を脱装する。</p> <p>(4) GH-1作業者によりフットカバーを脱装し、ゴム手袋（2重目）を脱装しながら GH-2 へ移動する。</p> <p>※身体サーベイで汚染が検出された場合は、その都度除染を行う。除染ができない場合は、ガムテープで固定する。</p>	・108号室のドアは必要最低限開けておき、風の流れ作つておく。	

項目	作業手順	注意事項	チェック欄
3. GH-2 での行動	<p>(1) GH-2 の作業者により足底（靴下の上から）のダイレクトサーベイを受ける。</p> <p>(2) GH-2 専用の RI シューズへ履き替える。</p> <p>(3) 面体周りのレガテープの目張りをはがし、タイベックスーツをハサミで切断し、脱装する。</p> <p>(4) ダイレクトサーベイによる全身サーベイを受ける。 ※身体サーベイで汚染が検出された場合は、その都度除染を行う。除染ができない場合は、ガムテープで固定する。</p> <p>(5) GH-2 作業者によりゴム手袋（1重目）を脱装し、GH-2 専用の RI シューズを脱装しながら GH-3 へ移動する。</p>		
4. GH-3 での行動	<p>(1) GH-3 の作業者により足底（靴下の上から）のダイレクトサーベイを受ける。</p> <p>(2) GH-3 専用の RI シューズに履き替える。</p> <p>(3) ダイレクトサーベイによる全身サーベイを受ける。 ※身体サーベイで汚染が検出された場合は、その都度除染を行う。除染ができない場合は、ガムテープで固定する。</p> <p>(4) GH-3 作業者により GH-3 専用の RI シューズ脱装しながら GH 外へ退出する。</p>		
5. GH 外での行動	(1) GH 出口にて、GH 外の作業者により足底（靴下の上から）のダイレクトサーベイを受け、汚染の無いこと		

項目	作業手順	注意事項	チェック欄
	<p>を確認する。</p> <p>※身体サーベイで汚染が検出された場合は、その都度除染を行う。除染ができない場合は、ガムテープで固定する。</p> <p>(2) 管理区域用 RI シューズに履き替える。</p> <p>(3) 立入制限区域境界で再度管理区域用 RI 作業靴に履き替える。</p> <p>(4) 実験室廊下途中のフットモニタで汚染の無いことを確認し、管理区域出入口のエアロック室前まで移動し、ダイレクトサーベイによる全身サーベイを受け、汚染の無いことを確認する。エアロック室前のハンドフットモニタで汚染の無いことを確認する。その後、エアロック室を通過し、更衣室にて全面マスク、他を脱装する。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>汚染が検出された場合は、その場を動かず周囲の者に連絡し対応を求める。</p> </div> <p>(5) 連絡された者は作業責任者又は代理者に連絡とともに、その場を移動せずに可能な範囲で自身の汚染検査を行い、作業責任者の指示があるまで待機する。</p> <p>(6) 作業責任者又は代理者は担当課長に連絡とともに、状況の把握に必要なその時点の人員配置、作業状況を確認し、現場指揮所と連携して対応をする。</p>		
6. 脱装した装備類の整理	(1) GH 他で脱装した装備類の整理、梱包作業を行う。		

## 7. GH の除染、片付（作業継続期間中の繰り返し手順）

項目	作業手順	注意事項	チェック欄
7.GH の汚染検査、除染、片付	<p>GH 内の汚染検査、除染作業、片付けを行う。</p> <p>(1) GH 内の汚染検査、除染作業を行い、GH 内で発生した不要品及び脱装品の整理・梱包を行う。</p> <p>(2) GH-1 作業者は、可搬型 α ダストモニタ本体の吸排気ホースを 108 号室扉位置のコネクタで切り離し、濡れウエスで拭き取って、開口部をビニル袋に収納し、108 号室側と GH 側に分けて置く。</p> <p>(3) GH-1 作業者は、出入口扉を閉じる。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><b>HP :</b> 現場責任者は、出入口扉を閉じ、扉を閉じたときにグリーンハウスが正圧側に膨らむことがないことを確認する。</p> </div> <p>(4) 各 GH 内作業者は、濡れウエスを用いて GH 内の天井、側面、床面の拭き取りを行う。拭き取りは、除染前と除染後の区域を行き来することのないよう一方向に行う。拭き取った濡れウエスは GH 毎にポリ袋に収納する。</p> <p>(5) GH 内のスマヤ採取を行い、汚染の無いことを確認する。なお、汚染を検出した場合は、再度、濡れウエスにより拭き取り後、汚染の無いことを確認する。再度汚染が確認された場合は、ガムテープ又は剥離材で固定を行なう。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><b>HP :</b> 現場責任者は、GH に汚染がないことを確認する。</p> </div> <p>(6) 作業終了後の確認 毎日の作業終了後に状況確認打ち合せを行う。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><b>HP :</b> 作業終了後に当日の作業状況確認を行い問題が無かったこと、次々の作業に反映すべき事項を確認する。</p> </div>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ホースの接続口を汚染させないように注意する。</li> <li>・確認結果を HP シートに記録する。</li> </ul>	<input type="checkbox"/> J <input type="checkbox"/> C

## 8. GH の除染・撤去、不要資材・脱装品の整理

項目	作業手順	注意事項	チェック欄
8.1 GH の撤去作業	<p>GH 内の表面密度が検出下限値未満であることを確認後、既設 GH の撤去作業を実施する。</p> <p>(1) GH 内をダイレクトサーベイにより汚染が残留していないことを確認する。汚染が確認された場合は濡れウエスにより除染する。除染できない部分はガムテープで固定したのちに切除して廃棄する。</p> <p>(2) GH 使用中に汚染が除染できず、固定していた部分を切除する。</p> <p>(3) GH-3 側より GH-1 に向かい、GH(テント部)の撤去を行う。</p> <p>(4) GH を撤去した床面の養生シートについてダイレクトサーベイにより汚染がないことを確認する。汚染が確認された場合は濡れウエスにより除染する。除染できない部分はガムテープで固定したのちに切除して廃棄する。</p> <p>(5) GH 骨組みの撤去を行う。</p> <p>(6) 撤去した GH は所定の場所に保管する。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・隨時、手部等の汚染検査を行うこと。汚染が検出された場合はゴム手袋の交換及び身体の拭き取り等除染を行う。</li> <li>・脚立を使用する場合、補助者を付けること</li> </ul>	
8.2 不要資材・脱装品の整理	不要資材・脱装品を整理し、廃棄する場合は放射性廃棄物管理マニュアルに従い処理する。		

## 6. 作業管理

### (1) 室内ダストの管理

作業責任者は可搬型  $\alpha$  ダストモニタ、及び Pu ダストモニタ No.2 (108 号室) を監視させ、指示値の増加に対しては、現場指揮所等と連絡を取って以下のとおり対応する。

- ① 作業責任者は、値の上昇が確認された場合は作業者に連絡し注意喚起を行う。
- ② 作業責任者は、有意な値の上昇が確認された場合は作業を中断し、108 号室出入口ドア付近で待機することを指示する。
- ③ 作業責任者は、モニタの指示値が空气中濃度限度の 10 倍を超える恐れのある場合、又は超えた場合は作業を中止して退室することを指示する。
- ④ 作業責任者は、モニタに異常が生じた場合は直ちに作業を中止し、108 号室から退室することを指示する。

### (2) 108 号室及び GH からの汚染を拡大させないための措置

- ① 立入制限区域内への入域及び退域時は、当該エリア専用の靴に履き替える。
- ② 汚染管理強化のため、GH-3 から退出する際の身体サーベイに加え、GH-2 から退域する際にも身体サーベイを実施する。
- ③ 汚染管理強化のため、作業終了後の GH-2、GH-3 は、床に加えて側面、天井面についても汚染検査を実施する。

### (3) 汚染拡大防止、早期発見のための措置

- ① 108 号室又は GH 入室後作業を実施した場合は、GH の拭き取り汚染検査を実施する。
- ② 汚染の早期発見のため、GH 出入り口側に移動した場合はフットモニタによる汚染検査を実施する。さらに、汚染を拡大させる可能性のある 108 号室入室者及び GH 入室者は実験室廊下の養生シート上を歩き、フットモニタで汚染検査（検査は靴の位置を変えて 2 回実施する。）を実施する。なお、本養生シート上から 101 号室に入室する場合も、必ずフットモニタでの汚染検査を実施する。
- ③ 汚染拡大防止のために、フットモニタ前の粘着シートで靴底の除染を実施する。
- ④ 汚染の早期発見のため、エアロック室前のハンドフットクロスモニタで汚染検査を実施する前に、サーベイメータによる汚染検査を実施する。

### (4) 通信手段

- ① 108 号室作業担当者と現場責任者の連絡は、トランシーバ又はページングで実施する。  
108 号室作業担当者と実験室廊下作業担当者又の連絡はトランシーバ、ページングで実施する。  
実験室廊下作業担当者と作業責任者（現場指揮所、更衣室等）の連絡は、口頭・ページング・PHS 又は固定電話で実施する。
- ② GH 内作業者と、GH 外（現場責任者、補助者）は口頭により連絡を行う。

### (5) 個人線量計の装着

入域者は、ポケット線量計、OSL パッジを装着する。

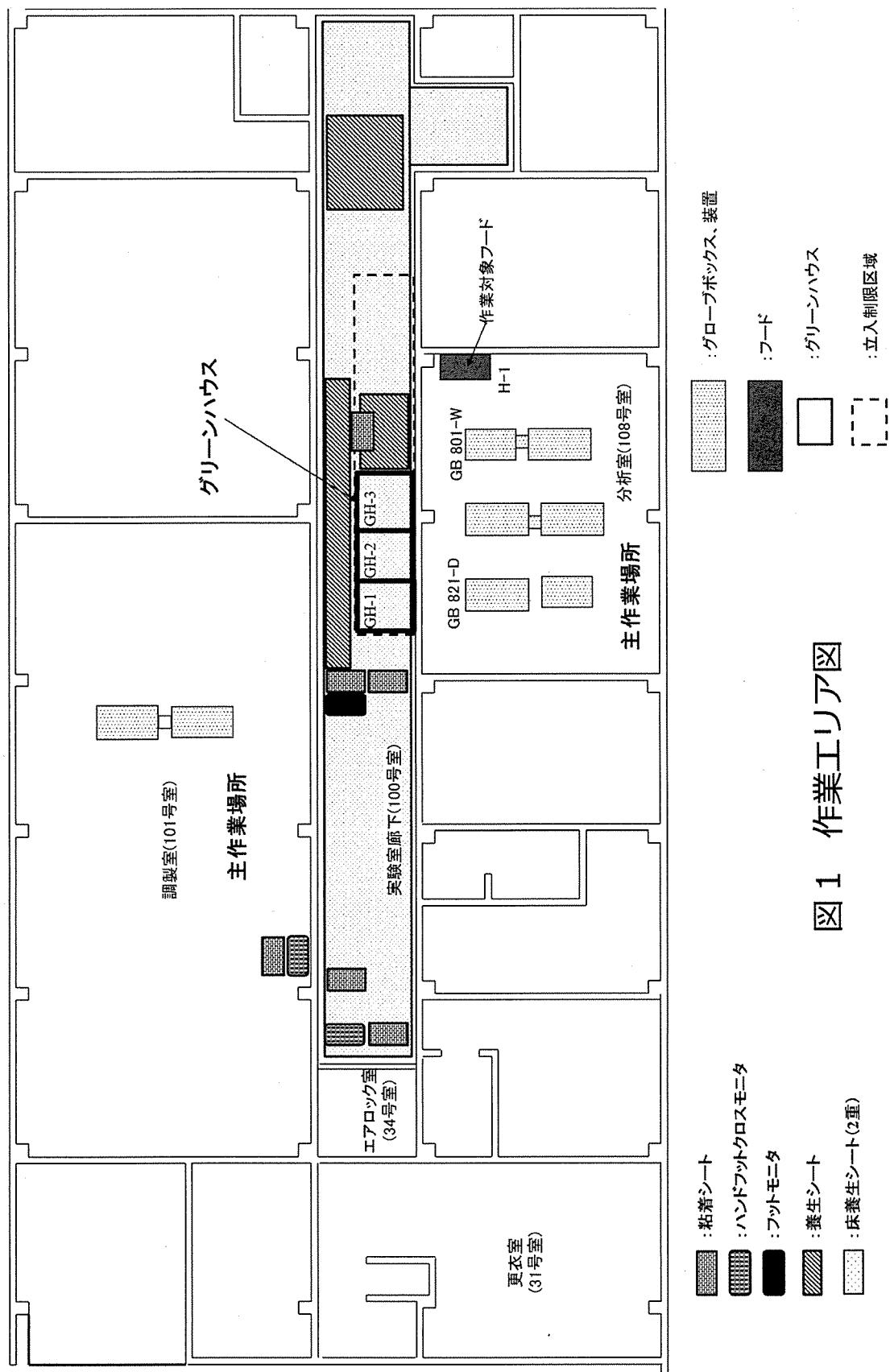
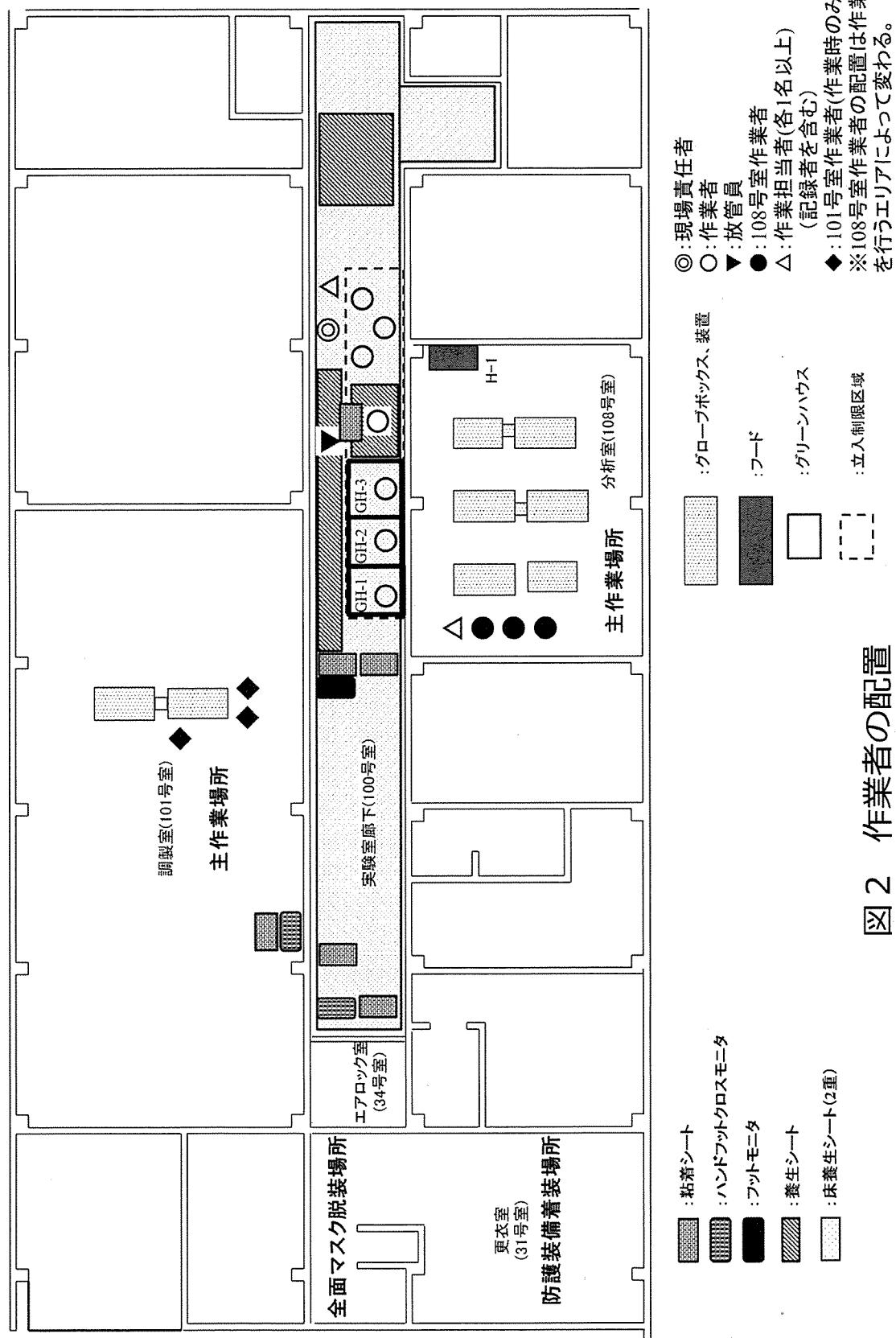


図 1 作業工リア図



### 主作業エリア

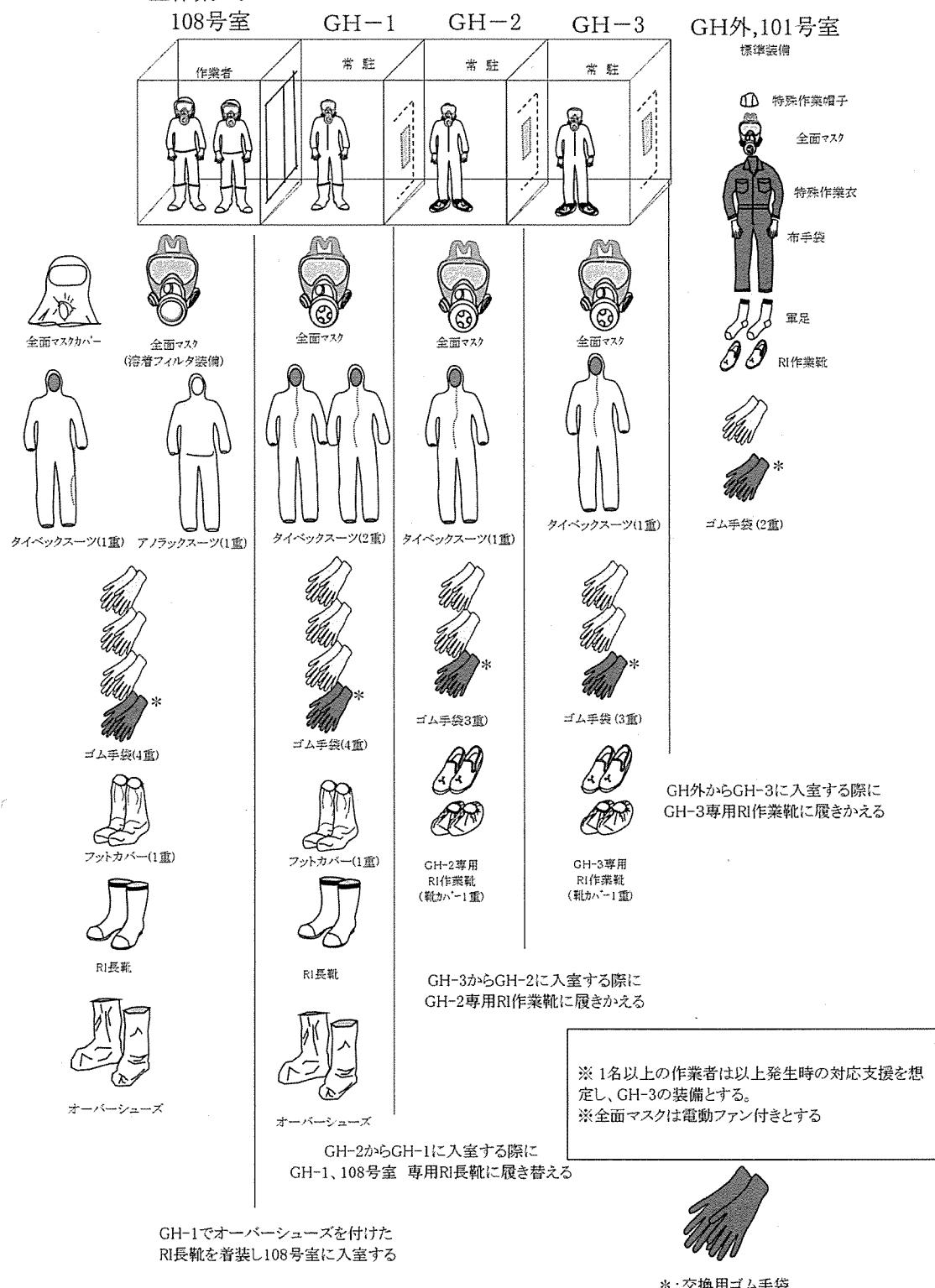
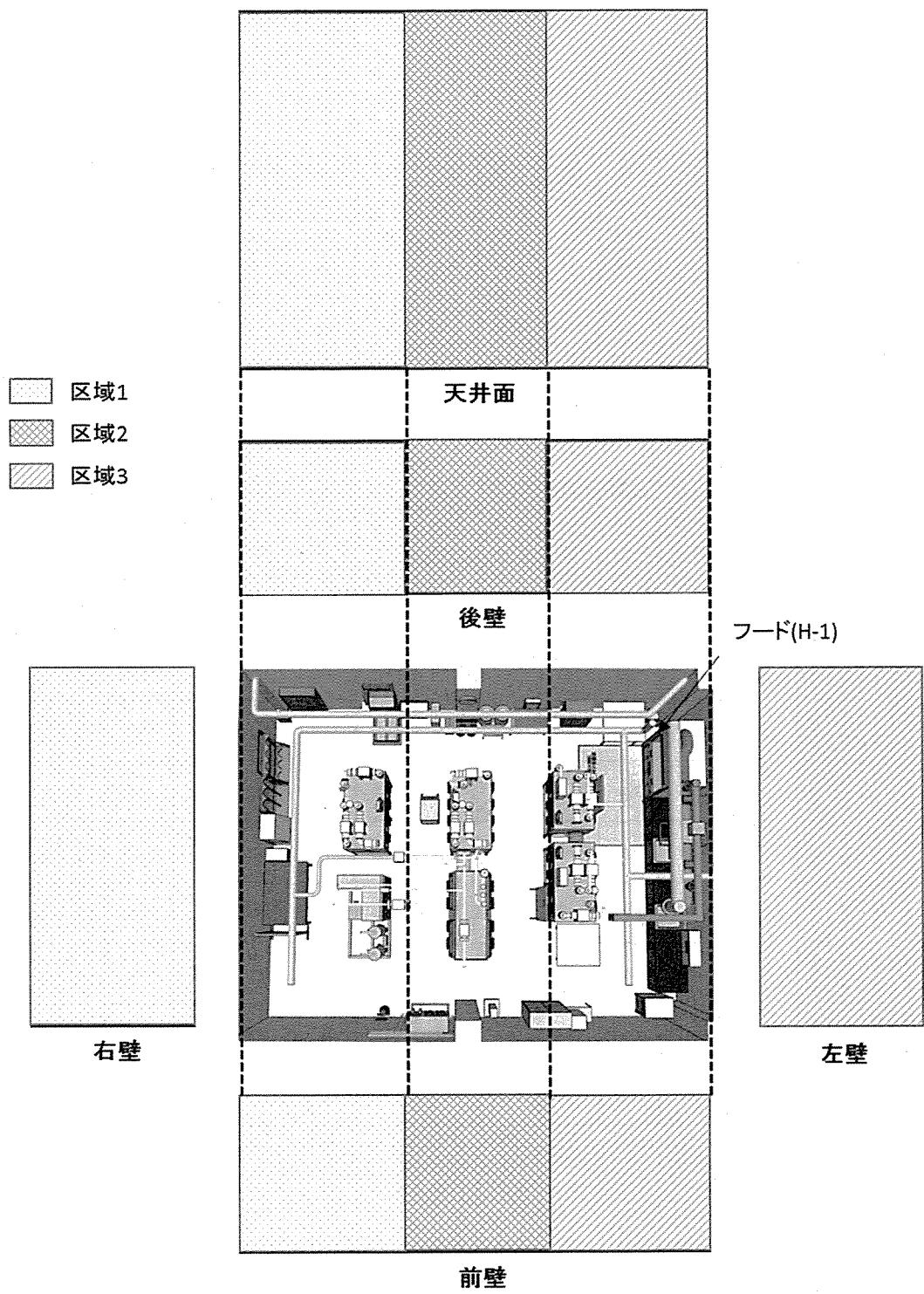


図3 各エリアの放射線防護装備



注)壁方位は、作業者の視点

○作業着手順

区域1 → 区域2 → 区域3

図 4 作業区域空間区画概要図

天井A壁側

C070	C170	C270	C370	C470	C570	C670	C770	C870	C970
C060	C160	C260	C360	C460	C560	C660	C760	C860	C960
C050	C150	C250	C350	C450	C550	C650	C750	C850	C950
C040	C140	C240	C340	C440	C540	C640	C740	C840	C940
C030	C130	C230	C330	C430	C530	C630	C730	C830	C930
C020	C120	C220	C320	C420	C520	C620	C720	C820	C920
C010	C110	C210	C310	C410	C510	C610	C710	C810	C910
C000	C100	C200	C300	C400	C500	C600	C700	C800	C900

天井B壁側

W004B	W104B	W204B	W304B	W404B	W504B	W604B	W704B	W804B	W904B
W003B	W103B	W203B	W303B	W403B	W503B	W603B	W703B	W803B	W903B
W002B	W102B	W202B	W302B	W402B	W502B	W602B	W702B	W802B	W902B
W001B	W101B	W201B	W301B	W401B	W501B	W601B	W701B	W801B	W901B

B壁

000	100	200	300	400	500	600	700	800	900
F000	F100	F200	F300	F400	F500	F600	F700	F800	F900
F010	F110	F210	F310	F410	F510	F610	F710	F810	F910
F020	F120	F220	F320	F420	F520	F620	F720	F820	F920
F030	F130	F230	F330	F430	F530	F630	F730	F830	F930
F040	F140	F240	F340	F440	F540	F640	F740	F840	F940
F050	F150	F250	F350	F450	F550	F650	F750	F850	F950
F060	F160	F260	F360	F460	F560	F660	F760	F860	F960
F070	F170	F270	F370	F470	F570	F670	F770	F870	F970

R壁

000	100	200	300	400	500	600	700	800	900
W001A	W101A	W201A	W301A	W401A	W501A	W601A	W701A	W801A	W901A
W002A	W102A	W202A	W302A	W402A	W502A	W602A	W702A	W802A	W902A
W003A	W103A	W203A	W303A	W403A	W503A	W603A	W703A	W803A	W903A
W004A	W104A	W204A	W304A	W404A	W504A	W604A	W704A	W804A	W904A

L壁

W061L	W051L	W041L	W031L	W021L	W011L				
W062L	W052L	W042L	W032L	W022L	W012L	W002L			
W063L	W053L	W043L	W033L	W023L	W013L	W003L			
W074L	W064L	W054L	W044L	W034L	W024L	W014L	W004L		

↑行 ↓高さ

区域1      区域2      区域3

A壁

図 5 試料採取・汚染検査ポイント図

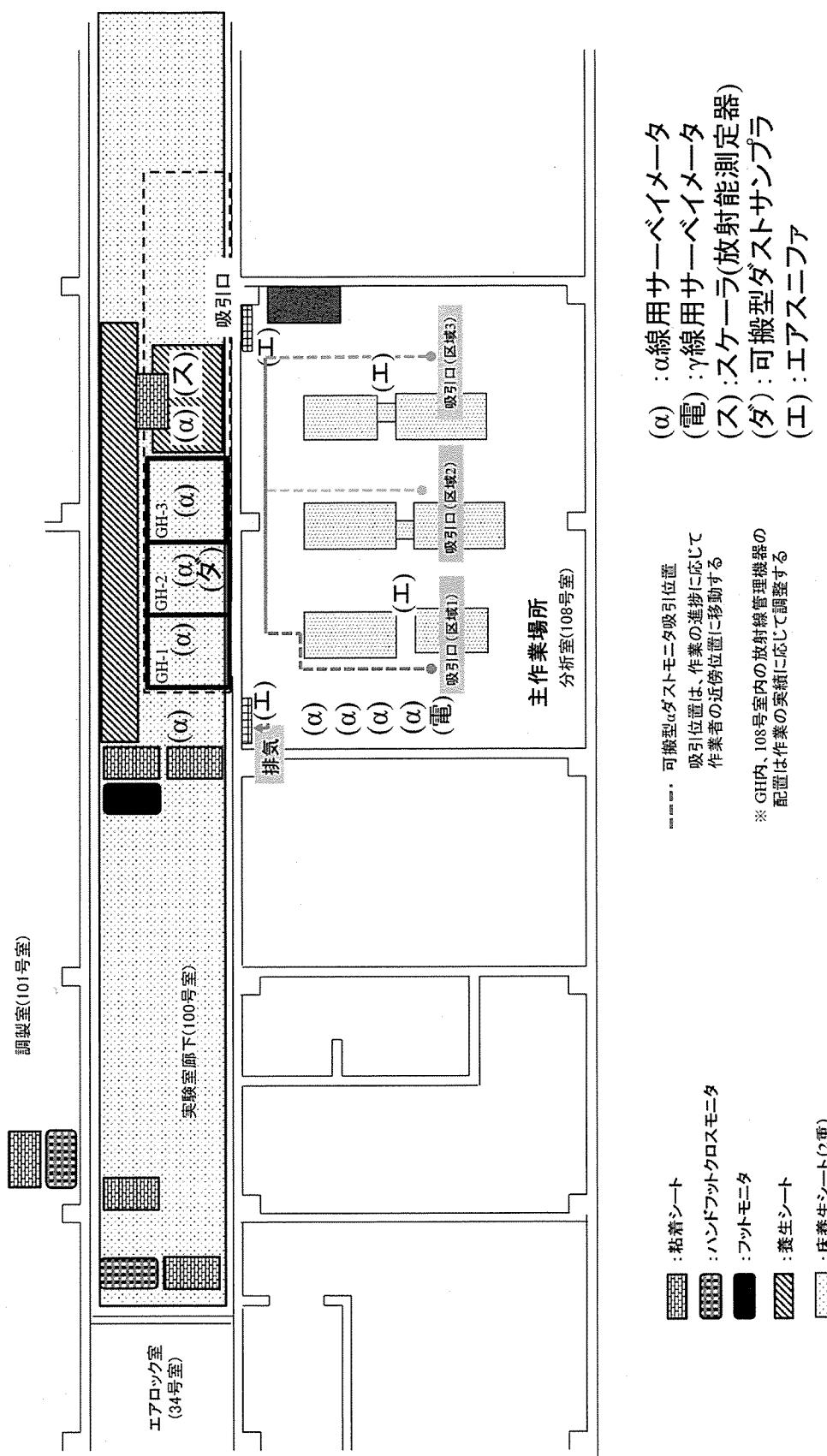
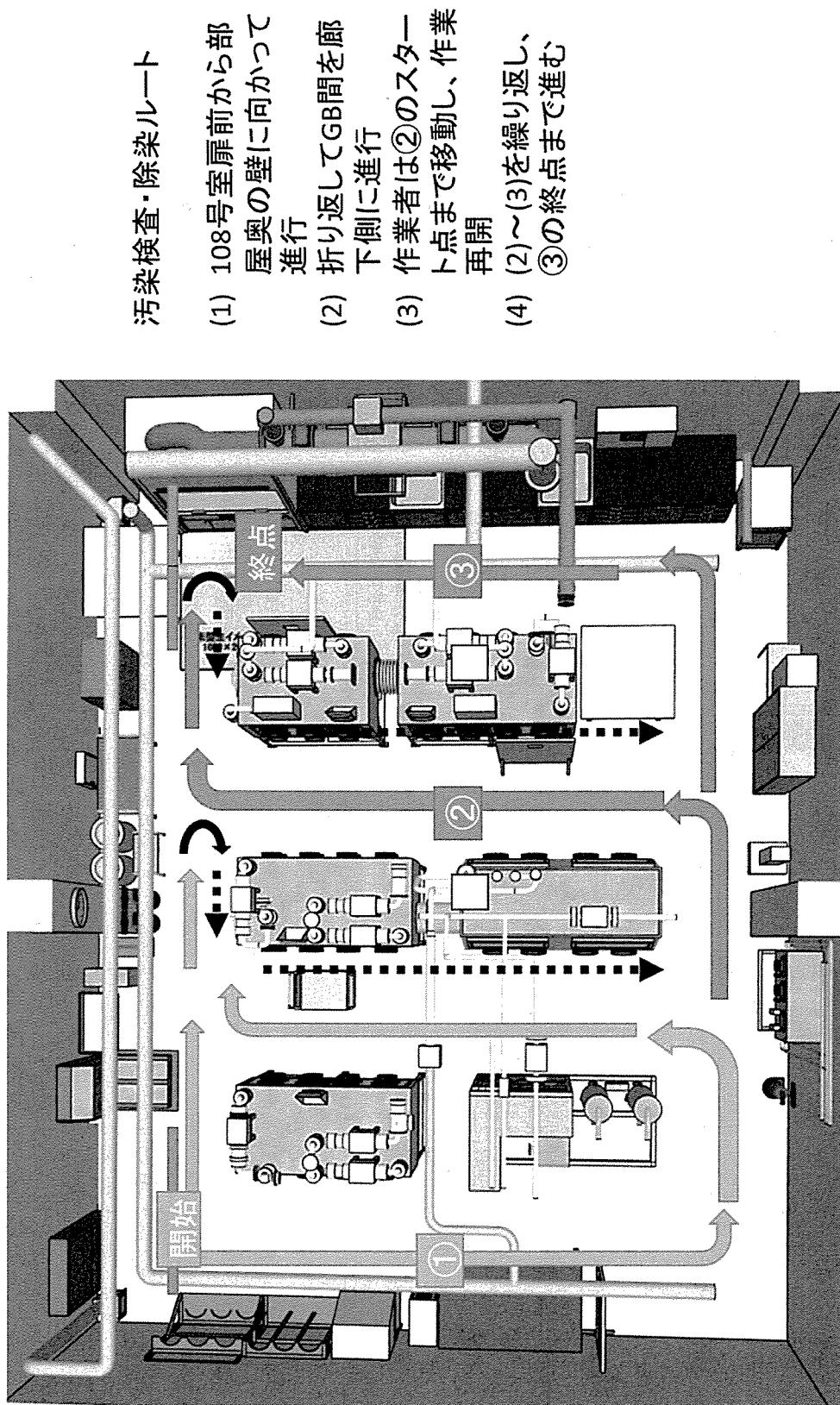


図 6 放射線管理機器の配置

図7 床面汚染検査・除染ルート



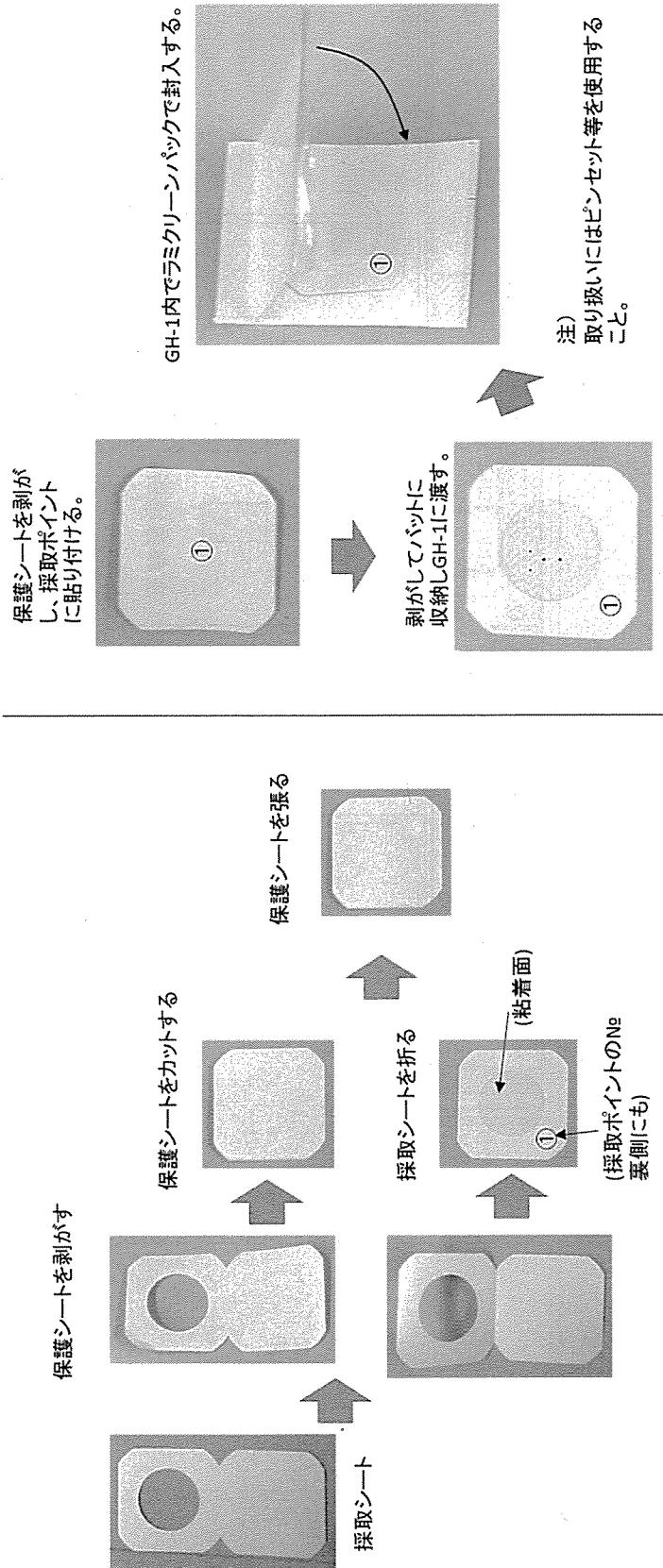
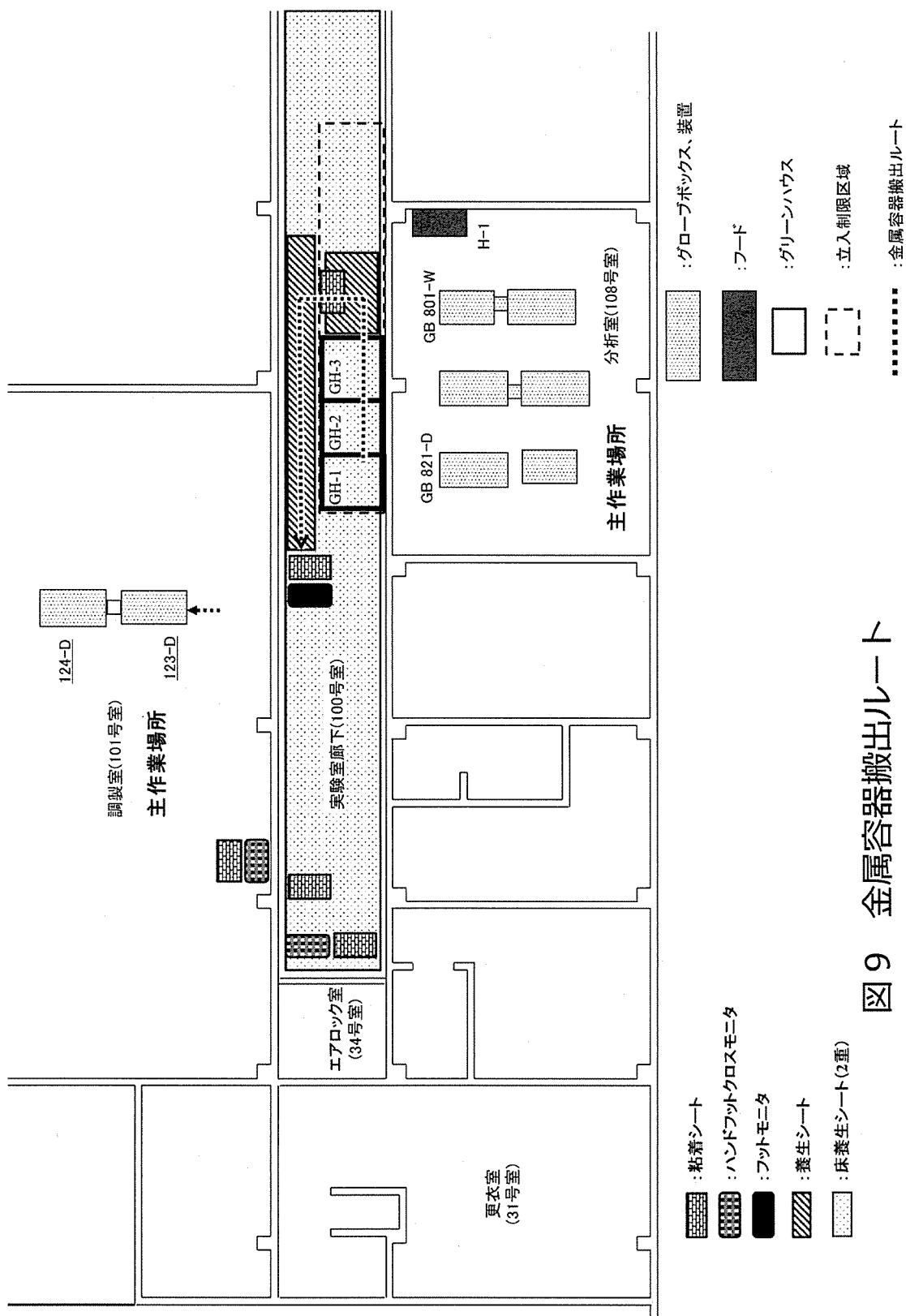


図8 分析試料採取シートの事前準備と採取手順



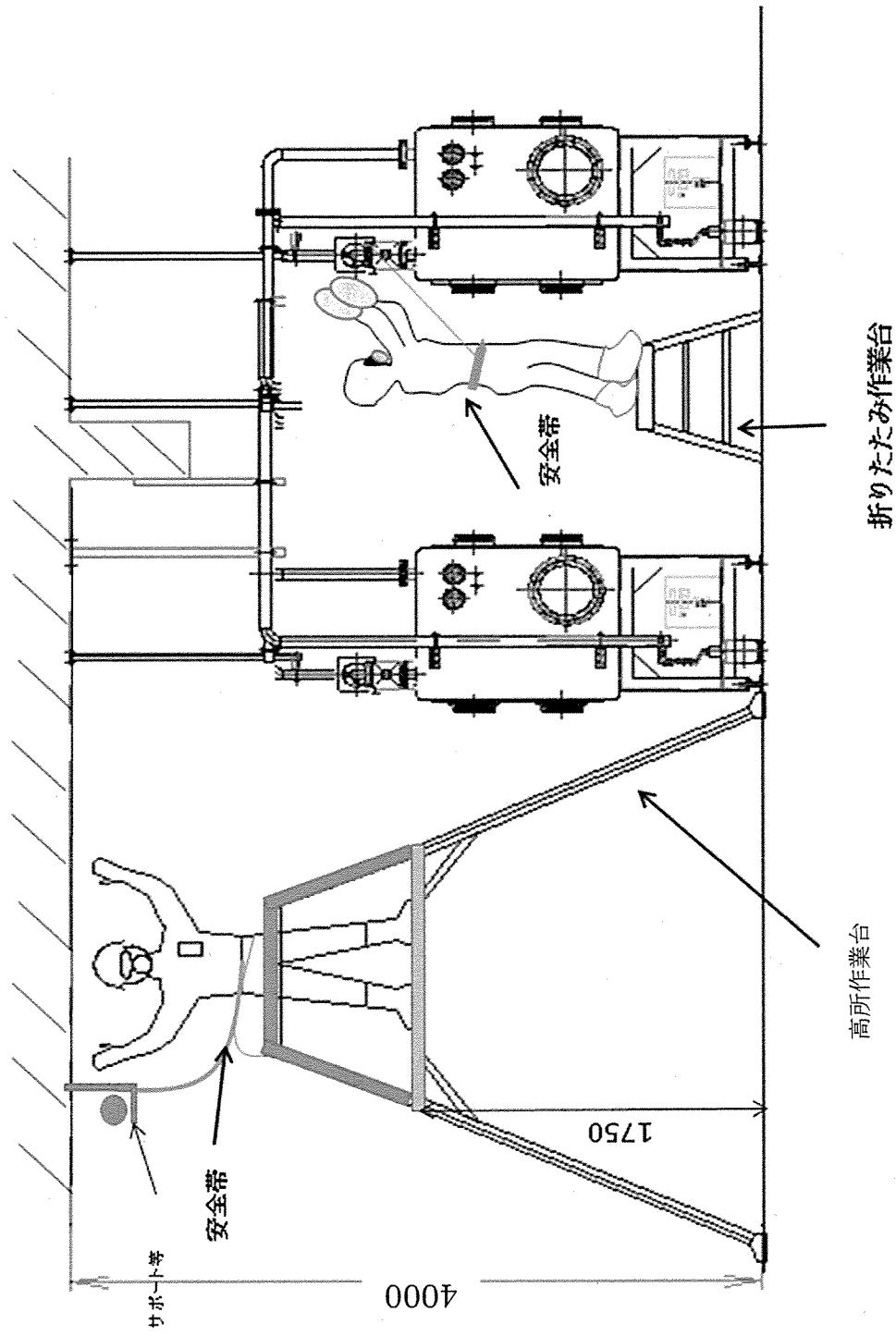
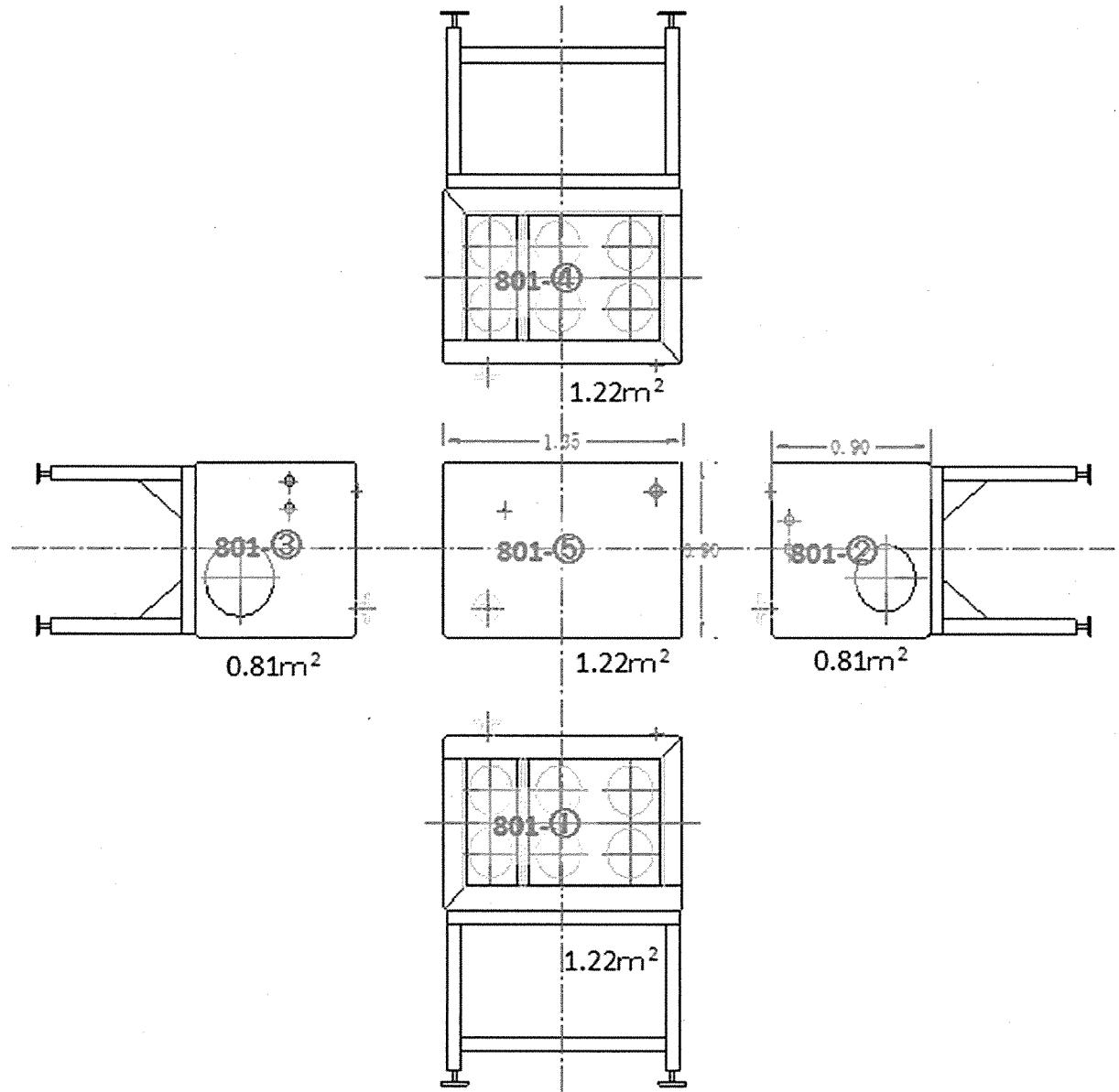


図 10 高所作業台上による除染概略図



※GB 801-W の例

図 11 グローブボックススポット図

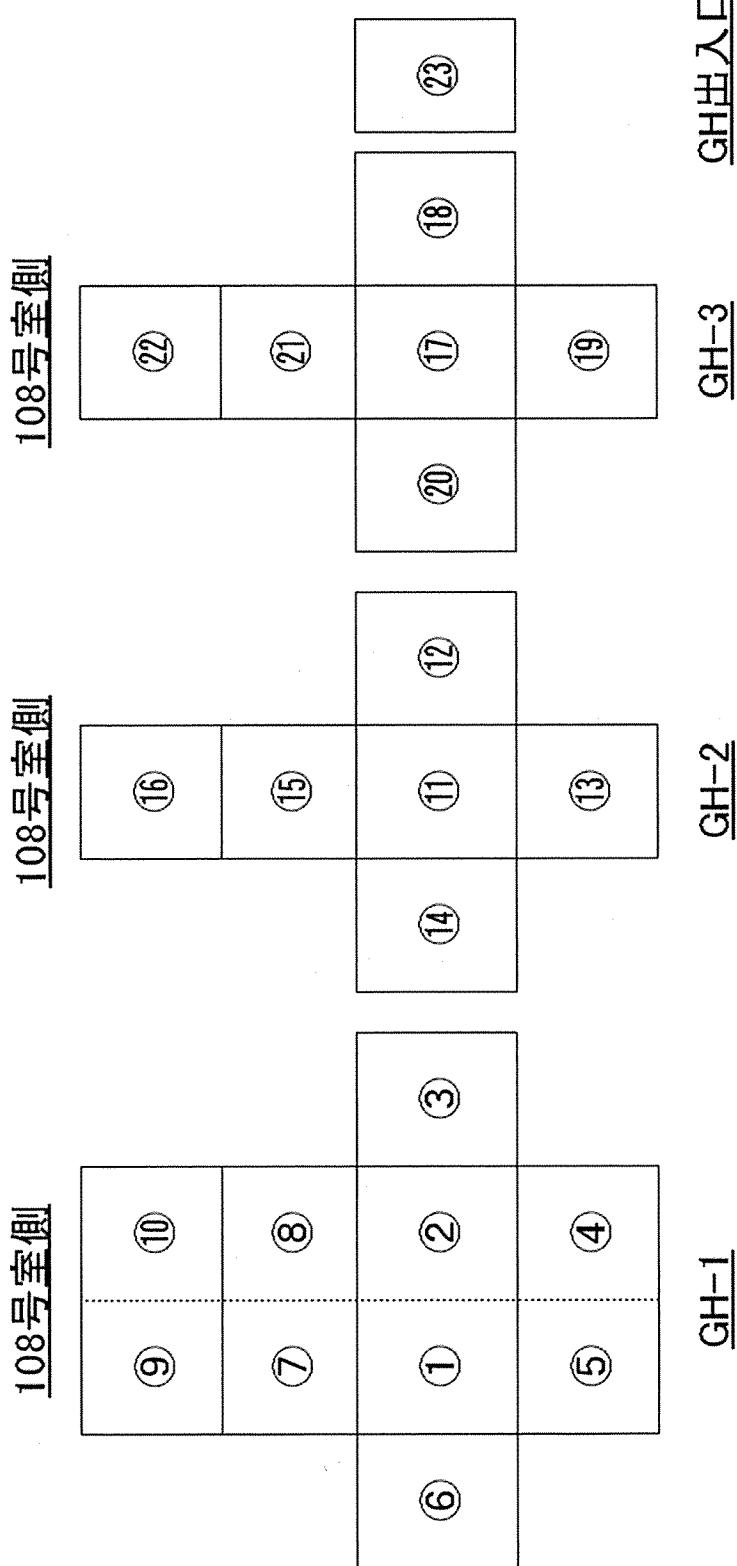


図 12 GH 内スミヤ採取ポイント図

108号室汚染検査・除染作業に係る毎日繰り返しHPチェックシート

平成29年 月 日( )

	チェック項目	確認者	備考
1.	【作業開始前】		
1)	作業計画、内容について説明し、作業者が各自の役割と関係者との分担を相互に理解していることを確認する。	<input type="checkbox"/> J: _____ <input type="checkbox"/> C: _____	
2)	作業に従事している者の体調に問題がないことを確認する。(作業員健康チェックシート)	<input type="checkbox"/> J: _____ <input type="checkbox"/> C: _____	
3)	作業開始前に施設の換気系統及び放射線管理設備の状態が正常であることを確認する。	<input type="checkbox"/> J: _____	
4)	作業開始前に天候状況、気象予報を確認する。	<input type="checkbox"/> J: _____	
5)	作業装備に問題が無いことを確認する。 (108号室・GH作業装備チェックシート)	<input type="checkbox"/> J: _____ <input type="checkbox"/> C: _____	
2.	【作業中】		
1)	汚染を固定した位置を記録し、現場に表示したことを確認する。	<input type="checkbox"/> J: _____ <input type="checkbox"/> C: _____	固定箇所は記録に残す。
2)	・高所作業台を使用する場合は、脚固定がロックされていることを確認する。 ・安全帯の着用を確認する。	<input type="checkbox"/> J: _____ <input type="checkbox"/> C: _____	
3.	【作業終了時】		
1)	現場責任者は、出入口扉を閉じ、扉を閉じたときにグリーンハウスが正圧側に膨らむことがないことを確認する。	<input type="checkbox"/> J: _____ <input type="checkbox"/> C: _____	
2)	現場責任者は、GHに汚染がないことを確認する。	<input type="checkbox"/> J: _____ <input type="checkbox"/> C: _____	
3)	作業の終了後に当日の作業状況の確認を行い、問題がなかったこと、次の作業に反映すべき事項を確認する。	<input type="checkbox"/> J: _____ <input type="checkbox"/> C: _____	

## 汚染固定部の記録

平成29年 月 日 ( )

	区画番号等	状況、場所の記録	汚染レベル (cpm)	備考
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				

## 作業員健康チェックシート

平成29年 月 日( )

工事件名：分析室の除染

点検者

氏 名	作業場所						熱はないか	頭痛はないか	腹痛はないか	痛い処はないか	寝不足ではない	気分は悪くないか	薬は服用していないか	記入時間								
	AM	PM	主作業		GH																	
			108号室	1	2	3																
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								
														:								

- 記入方法はレ点とし、異常がある場合は×を記入すること。また、チェックは本人が行うこと。
- チェックは朝のTBM前までを原則とする。（午後の108号室作業者は、作業1時間前以内に行うこと。）
- 項目以外で異常がある場合は、備考にその旨を記入すること。
- 異常がある場合は、工事責任者及び工事担当者とミーティングを行い作業指示を仰ぐこと。
- 108号室作業者は、その日の作業場所及びAM/PMに○を付けること。

# 108号室・GH作業装備チェックシート

件名：分析室の除染

平成29年 月 日( )

作業場所	作業エリア				
	108号室	GH1	GH2	GH3	GH外
作業者名					
個人 線量 計	OSL/バッジ				
	PD				
	PDS				
事前 確認	全面 マスク	損傷有無確認			
		バッテリー			
		ファンの作動 確認			
防護 装備	全面 マスク	フィルタ健全性			
		面体の気密性			
		ファンの作動 確認			
	綿帽子				
	綿手袋				
	靴下				
	タイベックスーツ 1				
	タイベックスーツ 2				
	アノラックスーツ				
	マスクカバー				
	R I ゴム手袋（枚数）				
	GH専用シューズ				
	R I シューズ				
	フットカバー				
	安全長靴				
	オーバーシューズ				

## サーベイメータ点検記録

平成29年 月 日( )

種類	整理番号	使用場所			点検項目									
		108号室			GH 1	GH外 2	GH外 3	良:○	異常:×	電池電圧	高圧	計数率	動作	外観

整理番号	備考

警報の発報の想定（燃料研究棟）

作業名：108号室の汚染検査・除染作業

記録の対象とする警報		本作業計画書等において 発報が想定される警報
記録の対象とする警報	集中監視盤表示	
電源設備	停電	
非常用電源	受電所非常用電源故障 非常系過負荷	
冷却水設備	冷却水ポンプ故障 冷却用冷凍機故障 冷却水温度上昇	
排風機設備	排気第1系統No.1故障 排気第1系統No.2故障 排気第2系統故障 排気第3系統故障 給気第1系統故障 給気第2系統故障 給気第3系統故障 給気第4系統故障	
排気第1系統ダクト内負圧	ダクト負圧異常	
圧縮空気圧力	圧空圧力低下	
非常扉開放	非常扉開放	
エリアモニタ	エリアモニタ	○
排気ダストモニタ	排気モニタ	○
室内空気モニタ	室内空気モニタ	○
グローブボックス内負圧	負圧破壊 負圧超過	○
グローブボックス内温度	温度上昇	
燃焼限界指示警報 実験室内水素濃度	燃焼限界	
冷却水断水警報 (グローブボックス内装機器冷却水)	冷却水断水	
不活性ガス精製循環系警報	不活性ガス循環系異常	
	不活性ガス霧囲気異常	
	不活性ガス循環冷水異常	
手動警報	手動警報	
廃液貯槽(No1、No2)	廃液貯槽水位	
集水枠の漏えい検知器	ピット満水	
火災警報	火災警報	

想定される警報に○を記入する。

警報が発報した場合は、燃料研究棟使用手引 第2編 2.1.4項に基づいて記録する。

ただし、検査、点検、保守、訓練及び設備の起動・停止に伴う警報で、異常でないことが明らかなものは記録から除くものとする。

## 保 安 規 定 チ ェ ッ ク リ ス ト

件名：108号室の汚染検査・除染作業

確認項目	項目（保安規定第2編・第3編関係）	適用	措置等	保安規定				放射線安全取扱手引き			
				編	章	節	条	章	項	編	章
第一種又は第二種の一時管理区域の設定の必要はあるか →解除したか	無			2	1	1	4	2	2.2	2-1-1	
立入制限区域の設定の必要はあるか →設定した場合、立入の許可是与えたか →解除したか	有 108号室及び108号室出入口扉に設置したGHを立入制限区域に指定した。 立入制限区域立入許可願を起票した。			2	1	1	5	2	2.2	2-1-2	
放射線業務従事者の指定及び解除の必要はあるか 管理区域外への物品の持ち出しはあるか 放射線作業か →放射線作業届に該当するか →放射線作業連絡票か	無 燃研棟従事者以外の者で当該作業を行う者については、指定登録申請書を起票した。 汚染検査を実施し、物品持出基準値以下であることを確認する。 放射線作業に該当する。 放射線作業届を起票した。			2	1	2	8	4	4.1	4-1	
液体廃棄物は発生するか（放射性廃液は廃液貯槽に流さないこと） 廃棄物の仕掛け品は発生するか（材質分類困難なものについては事前協議）	無 除染時に使用した資材等が、廃棄物の仕掛け品として発生する。			2	1	3	17	6	6.3	6-3	
<hr/>											
確認項目（保安規定第7編関係）	適用	措置等	保安規定				使用手引き				使用手引き
			編	章	節	条	編	章	項	編	
手引き →作業要領はあるか <sup>1)</sup>	有 詳細作業手順書(108号室の汚染検査・除染作業)を作成した。		7	1	-	2					
→燃料研究棟本体施設作業要領 →燃料研究棟本体施設作業要領 I.本体施設作業要領 →燃料研究棟本体施設作業要領 II.主要試験装置の機器取扱要領 →燃料研究棟特定施設作業要領	有 有 無 無										該当No.4.32, 39-1, 39-2
年間使用計画に基づいているか 使用実施計画に基づいているか 核燃料物質の最大取扱量を超えないか 警報装置の解除の必要はあるか(検査、補修及び改造等の場合のみ) 負圧維持の解除の必要はあるか(検査、補修及び改造等の場合のみ) ブルトニウム使用表示盤に表示の必要はあるか 計画停電の必要はあるか 修理及び改造計画に該当するか	無 有 無 無 無 無 無 無 無			7	1	-	3	1	1-14	1-1-2	

1) 当該作業の作業要領が無い場合、非請負作業の場合は、計画書の様式の鑑に作業の内容、手順、安全対策を明記するか計画書に安全作業手順書を添付すること。

件名：108号室の汚染検査・除染作業

使用場所	グローブボックス	使用目的	使用の概要	適用有無	解釈
101号室 (調製室)	101-D (空気雰囲気)	物品搬出入	アルゴンガス雰囲気 (102-D~108-D) グローブボックスへ核燃料物質、物品等を搬出入するときのアルゴンガス雰囲気保持の中継作業を行う。	無	
	102-D (アルゴン雰囲気)	高温合成反応	反応炉あるいは小型赤外線加熱炉を使用し、真空、不活性ガス (Ar, He等)、還元性ガス (Ar-8%H <sub>2</sub> ) 等の雰囲気下で試料の熱処理等を行う。	無	
	103-D (アルゴン雰囲気)	粉碎・混合の準備	塊状ペレット等の粉碎、粉末試料の混合の準備等を行う。	無	
	104-D (アルゴン雰囲気)	粉碎・混合	塊状ペレット等の粉碎、粉末試料の混合等を行う。	無	
	105-D (アルゴン雰囲気)	秤量	原料、試料等の秤量を行う。	無	
	106-D (アルゴン雰囲気)	試料の一時保管	試料等の一時保管を行う。	無	
	107-D (アルゴン雰囲気)	焼結	1) 真空、不活性ガス (Ar, He等)、還元性ガス (Ar-8%H <sub>2</sub> ) 等の雰囲気下で圧粉体の焼結を行う。 2) 真空、不活性ガス、還元性ガス等の雰囲気下で試料の熱処理を行う。	無	
	108-D (アルゴン雰囲気)	粉末成形	圧粉体の製作を行う。	無	
101号室 (調製室)	113-D (空気雰囲気)	物品搬出入	アルゴンガス雰囲気 (114-D及び115-D) グローブボックスへ核燃料物質、物品等を搬出入するときのアルゴンガス雰囲気保持の中継作業を行う。	無	
	114-D (アルゴン雰囲気)	電解	1) 溶融塩電解で金属試料を調製する。	無	
		熱処理	2) 热処理により試料の回収等を行う。	無	
		電解試験	3) 溶融塩電解についての各種条件を試験する。	無	
	115-D (アルゴン雰囲気)	合金調製	1) アーク溶解炉を使用し、合金調製を行う。	無	
			2) 試料の焼鈍を行う。	無	
			3) 試料の比熱、変態熱等の測定を行う。	無	
	123-D (空気雰囲気)	金相試験	試料の顕微鏡組織観察等の金相試験を行う。	有	現場復旧に係る措置を行う。
101号室 (調製室)	124-D (アルゴン雰囲気)	合金燃料製造	射出成形装置等を用い、合金燃料の製造を行う。	無	
	131-D (空気雰囲気)	試料加工	1) ダイヤモンドカッタ等を用いて焼結ペレットの切断、穴開け等の加工を行う。	無	
		酸化還元熱処理	2) 空気、Ar-8%H <sub>2</sub> ガス等の雰囲気での酸化物の仮焼、酸化物中の酸素／金属比の調節のための熱処理等を行う。	無	
			3) 有機性廃棄物の焼却処理を行う。	無	
	132-D (空気雰囲気)	外周研削	照射試験用ペレットの外周研削を行う。	無	
	142-D (空気雰囲気)	試料成型	音速測定用試料の成型加工処理を行う。	無	

## 使用許可チェックリスト

2/3

グローブボックス	使用目的	使用の概要	適用 有無	解釈
143-W (空気雰囲気)	溶液処理	1) プルトニウム含有試料の化学的処理を行う。 2) グローブボックス内廃液の固化処理等を行う。	無	
		3) 酸化プルトニウムの溶解試験及び溶解試験後のプルトニウムの精製を行う。	無	
	溶解・精製			
201-D (空気雰囲気)	高温熱処理	1) 真空、不活性ガス (Ar, He等)、還元性ガス (Ar-8%H <sub>2</sub> 等)等の雰囲気下で粉末あるいはペレット試料の熱処理を行う。	無	
		2) 炭素活量測定、平衡酸素圧力測定等の試験を行う。	無	
102号室 (物性室)	202-D (空気雰囲気)	熱定数測定	レーザーフラッシュ法により、熱拡散率、比熱等の熱定数の測定を行う。	無
	211-W (空気雰囲気)	金属不純物定量	粉末試料を直流アーク加熱、溶液試料を高周波プラズマ励起で発光させ、その光スペクトルを分光分析して不純物元素の同定及び定量を行う。	無
	212-D (空気雰囲気)	蒸気圧測定	真空中で試料を加熱し、クヌンセンセル質量分析計等により蒸発種の分析及び蒸気圧等の測定を行う。	無
103号室 (X線室)	301-D (空気雰囲気)	試料搬出入	X線回折試料、物品等の搬出入を行う。	無
	302-D (空気雰囲気)	X線回折	各種試料のX線回折を行う。	無
	303-D (空気雰囲気)	高温X線回折	各種試料の高温X線回折を行う。	無
107号室 (SEM室)	701-D (空気雰囲気)	試料表面処理	1) 電子線分析装置で観察、分析する試料の前処理として試料の表面処理を行う。	無
		窒素定量	2) 試料中の窒素の定量を行う。	無
	702-D (空気雰囲気)	電子線分析	試料の走査像の観察及び極微小領域の元素分析を行う。	無
	711-D (空気雰囲気)	高温音速測定	音速測定により、プルトニウム化合物の弾性率測定を行う。	無
108号室 (分析室)	801-W (空気雰囲気)	秤量	ウラン・プルトニウム分析試料の秤量等を行う。	無
	802-W (空気雰囲気)	ウラン・プルトニウム分析	電位差滴定法により、ウラン・プルトニウムの定量を行う。	無
	811-D (空気雰囲気)	酸素・窒素分析	試料中の酸素及び窒素の定量を行う。	無
	812-D (アルゴン雰囲気)	秤量	1) 酸素・窒素分析及び炭素分析用試料の秤量を行う。	無
		試料封入	2) 白金及び錫製キャプセルまたはステンレス鋼管への封入を行う。	無
	821-D (空気雰囲気)	炭素分析	試料中の炭素の定量を行う。	無
109号室 (照射準備室)	901-D (空気雰囲気)	溶接準備	燃料ペレットの被覆管装填等の燃料ビン溶接作業の準備を行う。	無
	902-D (空気雰囲気)	燃料ピン溶接	燃料ペレットを装填した被覆管の端栓部の溶接等を行う。	無
	911-D (空気雰囲気)	除染	燃料ピン、実験器具等の低汚染物の除染を行う。	無
	912-D (空気雰囲気)	燃料ピン溶接部の熱処理	溶接による熱影響を除去するための熱処理を行う。	無

## 使用許可チェックリスト

3/3

使用場所	フード	使用目的	使用の概要	適用有無	解釈
108号室 (分析室)	H-1	汚染検査	1) 貯蔵容器点検等の作業を行う。	無	
		化学試薬等の調製	2) 化学試薬の調製等を行う。	無	
111号室 (工作室)	H-2 H-3	ウラン燃料の取扱い	金属ウラン、酸化ウラン等の原料の秤量、切断、研磨等の作業を行う。	無	
33号室 (放射線管理測定室)	H-4	蒸発乾固	実験室で採取した放射線管理用試料の蒸発乾固等の作業を行う。	無	

使用場所	使用目的	使用の概要	適用有無	解釈
105号室 (廃液保管室)	廃液一時保管	固化処理を行うまでの間、プルトニウムを含む廃液を3リットル以下の容器に入れ廃液保管棚に一時保管する。	無	
106号室 (トラックエアロック室)	大型機器の搬出入	大型機器の搬出入及び $\beta$ ・ $\gamma$ 固体廃棄物を廃棄物管理施設へ移送するまでの間、一時保管する。	無	
	$\beta$ ・ $\gamma$ 固体廃棄物一時保管		有	使用目的の通り
112号室 (非破壊計量室)	廃棄物中の核燃料物質の定量	固体廃棄物中に含まれる核燃料物質を非破壊計量装置を使用して評価する。	無	
113号室 (計量準備室)	$\alpha$ 固体廃棄物一時保管	$\alpha$ 固体廃棄物を廃棄物管理施設へ移送するまでの間、一時保管する。	有	使用目的の通り

## 放射線安全チェックリスト

- 1) 「放射線安全チェックリスト」及び「放射線安全チェックリスト検討結果」は、放射線作業届及び放射線作業連絡票に添付する資料である。
- 2) 放射線作業の立案に先立ち、各項目について検討を行い、該当の有無を確認する。
- 3) 該当する項目に対して、検討結果に相当する内容が放射線作業届、放射線作業連絡票、作業要領、安全作業手順書に記載されている場合は、チェックリスト備考欄にその名称、頁等を記載する。
- 4) また、該当する項目のうち、上記 3) 以外のものについては、検討結果を「放射線安全チェックリスト検討結果」に具体的に記載する。

作業件名	108号室の汚染検査・除染作業		
作業担当課室	<span style="background-color: black; color: black;">[REDACTED]</span>		
No.	項目	具体的検討内容	該当する しない
1	被ばく線量は適切か (計画値)	① 事前のサーベイ結果に基づいたか ② 以前実施した同種、類似作業の結果に基づいたか ③ その他	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
2	被ばく低減の措置	① 放射線レベルの低減（線源の除去、ラッピング、除染、遮へい、汚染拡大防止、局排機の設置） ② 被ばく時間の短縮（教育、モックアップトレーニング、遠隔操作、作業環境改善、設備改善、線量率表示） ③ その他	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
3	作業中、作業後のサーベイ計画について	① 事前の作業エリア、作業対象物のサーベイ（線量率、空气中放射性物質濃度、表面密度）結果を基に作業中、後のサーベイ計画について検討したか (a) サーベイ対象物（身体、作業対象物、廃棄物の仕掛け品） (b) サーベイ時期 (c) 線種 ( $\alpha$ , $\beta$ , $\gamma$ , 中性子) ② 必要な放射線測定器について過去の作業実績を基に検討したか (a) 使用する測定機器 ( $\alpha$ サーベイメータ, $\beta$ ( $\gamma$ ) サーベイメータ, 電離箱他) (b) 放射線測定器の配置場所及び必要台数	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4	作業中の状況変化について	① 関連設備への（からの）影響について検討したか ② 関連機器、配管のバルブの開閉状態を確認し放射性物質の噴出、漏えいの恐れについて検討したか	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
5	作業の中止、作業の見直し判断基準について	① 以下のポイントにおける作業の中止、作業の見直しの判断基準について検討したか (a) 線量率の上昇 (b) 空気中の放射性物質濃度の上昇 (c) 作業エリア外への表面汚染の拡大 (d) 被ばく線量の推移、変動等	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

No.	項目	具体的検討内容	該当する		備考
			する	しない	
6	廃棄物、物品の取扱について	① 発生する廃棄物の仕掛品の処理方法について検討したか ② 放射性物質、汚染された物品の処理方法について検討したか ③ 廃棄物の仕掛品の搬出について検討したか	■ ■ ■	□ □ □	
7	作業区域の区分について	① 作業内容を基に作業区域を定め、区画したか (a)主作業区域 (b)サーベイ区域 (c)廃棄物の仕掛け品置場 (d)機材置場 (e)通路 (f)防護具着脱装場所	■ ■ ■ ■ ■ ■	□ □ □ □ □ □	
8	汚染の拡大防止対策について	① ミスト・ダスト・ガスの閉じ込め（グリーンハウス設置）対策、養生方法について検討したか ② 作業区域、作業機材、周辺機器及び測定器の養生について検討したか ③ 鋭利な物の養生、摩擦の発生、重量物を取り扱う場合の密閉材料（グローブ）の保護について検討したか	■ ■ □	□ □ ■	
9	個人被ばく管理用機器の使用について	① 作業環境（線量率）、作業内容、作業区分を基に使用する個人被ばく管理用機器（ガラスバッジ又はOSLバッジ、リングバッジ、警報付ポケット線量計（APD）、ポケット線量計他）の使用について検討したか	■	□	
10	呼吸保護具の使用について	① 作業環境（空気中放射性物質濃度、表面密度）、作業内容、作業区分を基に使用する呼吸保護具（半面マスク、全面マスク、エアライインマスク）の使用（選定・評価）について検討したか	■	□	
11	身体防護具の使用について	① 作業環境（空気中放射性物質濃度、表面密度、線量率）、作業内容、作業区域を基に使用する身体保護具（ゴム手袋、シューズカバー、タイベックスーツ、酢ビスツ、鉛エプロン、鉛手袋）の使用（選定・評価）について検討したか	■	□	
12	役割分担及び配置について	① 人員配置、作業の役割分担について検討したか	■	□	
13	連絡通報体制・指揮命令系統について	① 保安規定、使用手引、事故対策要領を基に通報連絡体制・指揮命令系統について検討したか	■	□	
14	その他 イ)ホールドポイントは明確か（燃材施設）	① その他検討する内容はないか イ)放射能汚染、放射線線量率、被ばく線量、空調等他への影響、立会い確認、試験・検査、重要手順	■	□	

## 放射線安全チェックリスト検討結果

番号	項目	具体的検討結果
1	被ばく線量は適切か (計画値)	<p>①事前のサーベイ結果に基づいたか 2017年6月7日に測定した分析室(108号室)内の線量当量率の測定結果はグローブボックス(GB)の表面で<math>7\mu\text{Sv}/\text{h} \sim 20\mu\text{Sv}/\text{h}</math>であった。 2017年6月8日に測定した調製室(101号室)のグローブボックス「123-D」表面線量率の測定結果は<math>20\mu\text{Sv}/\text{h}</math>であった。</p> <p>②以前実施した同種、類似作業の結果に基づいたか 作業場の予想レベルは、放射線作業届に示すとおりである。 108号室作業に要する時間としては、 (1) 108号室の分析試料採取、108号室内汚染検査・除染等で約3.5時間／日と見込み、被ばくを想定する作業日数を33日間と予定している。また、101号室GBでの作業を0.5hで5回を見込んでいる。 今回の108号室の汚染検査・除染作業での局部被ばくについては、主要核種はプルトニウムであり、<math>\beta</math>線を考慮する必要はない。 被ばくを最大に見積もるため、108号室では、資材搬入、室内気流の確認 (108号室GB最大値：<math>0.02\text{mSv}/\text{h} \times 3.5\text{h}/\text{日} \times 1\text{日} = 0.07\text{mSv}</math>)、床面(108号室GB最大値：<math>0.02\text{mSv}/\text{h} \times 3.5\text{h}/\text{日} \times 11\text{日} = 0.77\text{mSv}</math>)、作業エリア①(821-DGB：<math>0.02\text{mSv}/\text{h} \times 3.5\text{h}/\text{日} \times 11\text{日} = 0.77\text{mSv}</math>)、作業エリア②(811-DGB：<math>0.007\text{mSv}/\text{h} \times 3.5\text{h}/\text{日} \times 4\text{日} = 0.098\text{mSv}</math>)、作業エリア③(801-WGB：<math>0.02\text{mSv}/\text{h} \times 3.5\text{h}/\text{日} \times 6\text{日} = 0.42\text{mSv}</math>)、とし、作業者人数を4人として推計した結果、個人：<math>2.1\text{mSv}</math> 全作業：<math>8.5\text{mSv}</math> と見込まれる。 101号室GBへの搬入では、<math>(0.02\text{mSv}/\text{h} \times 0.5\text{h}/\text{回} \times 5\text{回} = 0.05\text{mSv})</math> 3人として、個人：<math>0.1\text{mSv}</math> 全作業：<math>0.2\text{mSv}</math> と見込まれる。 よって、放射線作業届に示す線量(<math>&lt; 8.7\text{mSv}</math>)は適切である。</p>
2	被ばく低減の措置	<p>①放射線レベルの低減 108号室空気中の放射性物質濃度を可搬型<math>\alpha</math>ダストモニタ及びPuダストモニタNo.2(108号室)で監視し、モニタの指示値が空気中濃度限度の10倍を超える恐れがある場合は作業を中止して退室する。</p> <p>②被ばく時間の短縮 作業前TBMにて作業内容の確認及びモックアップを実施し、作業時間の短縮を図る。</p>
3	作業中、作業後のサーベイ計画について	<p>①事前の作業エリアのサーベイ結果を基に作業中、後のサーベイ計画について検討したか 2017年6月7日に測定した分析室(108号室)内の線量当量率の測定結果はGBの表面で最大<math>20\mu\text{Sv}/\text{h}</math>であった。また、101号室のGBの表面で最大<math>20\mu\text{Sv}/\text{h}</math>であることから、本作業での線量当量率は最大<math>20\mu\text{Sv}/\text{h}</math>で計画する。当該部屋の汚染状況については、2017年7月6日の貯蔵容器蓋固定作業でのスミヤ測定値が通路平均で<math>\alpha</math>線<math>3.8\text{Bq}/\text{cm}^2</math>であった。<math>\beta</math>、<math>\gamma</math>線は2017年7月4日の測定結果で<math>9.4\text{Bq}/\text{cm}^2</math>であった。これらの測定結果を踏まえ、作業中及び作業後のサーベイ計画について次のとおり管理を行う。</p> <p>(a)サーベイ対象物(身体、作業対象物、核燃料物質、廃棄物の仕掛け品)  <ul style="list-style-type: none"> <li>・身体の汚染検査を行う。</li> <li>・作業対象場所の汚染検査及び線量当量率測定を行う。</li> <li>・廃棄物の仕掛け品の汚染検査及び線量当量率測定を行う。</li> </ul> </p> <p>(b)サーベイ時期  <ul style="list-style-type: none"> <li>・身体については各GH退出時に実施する。</li> </ul> </p> <p>(c)線種(<math>\alpha</math>、<math>\beta</math>、<math>\gamma</math>、中性子)  <math>\alpha</math>、<math>\beta</math>、<math>\gamma</math>線について測定を行う。</p> <p>②必要な放射線測定器について過去の作業実績を基に検討したか</p> <p>(a)使用する測定機器 本作業は、<math>\alpha</math>シンチレーションサーベイメータ、電離箱、GM管を使用する。</p> <p>(b)放射線測定器の配置場所及び必要台数 本作業を行う時は、<math>\alpha</math>シンチレーションサーベイメータを9台以上、電離箱は1台以上配置する。</p>

番号	項目	具体的検討結果
4	作業中の状況変化について	<p>① 関連設備への（からの）影響について検討したか 作業開始前に、施設の運転状況（給排気系統、放射線監視設備）について、正常に動作していることを確認する。</p>
5	作業の中断、作業の見直し判断基準について	<p>① 以下のポイントにおける作業の中断、作業の見直しの判断基準について検討したか (a)線量率の上昇 作業エリアの線量当量率が通常の変動範囲を超える値に上昇したときは、作業を中断し、作業の見直しを行う。</p>
6	廃棄物、物品の取扱について	<p>(b)空気中の放射性物質濃度の上昇 108号室空気中の放射性物質濃度を可搬型<math>\alpha</math>ダストモニタ及びPuダストモニタNo.2(108号室)（以下、両者をモニタと略す）で監視し、現場指揮所等と連絡を取って以下のとおり対応する。        • 値の上昇が確認された場合は作業者に連絡し注意喚起を行う。        • 有意な値の上昇と判断された場合は作業を中断し、108号室出入口ドア付近で待機する。        • モニタの指示値が空気中濃度限度の10倍を超える恐れのある場合又は超えた場合は作業を中止して退室する。        • モニタに異常が生じた場合は直ちに作業を中止して退室する。        なお、モニタが故障した場合、正常に復帰されるまで108号室での作業は行わない。</p> <p>(c)作業エリア外への表面汚染の拡大        (1)108号室及びGHからの汚染を拡大させないための措置        ①立入制限区域内への入域及び退域時は、当該エリア専用の靴に履き替える。        ②汚染管理強化のため、GH-3から退出する際の身体サーベイに加え、GH-2から退域する際にも身体サーベイを実施する。        ③汚染管理強化のため、作業終了後のGH-2、GH-3は、床に加えて側面、天井面についても汚染検査を実施する。</p> <p>(2)汚染拡大防止、早期発見のための措置        ①108号室またはGH入室後作業を実施した場合は、GHの拭き取り汚染検査を実施する。        ②汚染の早期発見のため、GH出入り口側に移動した場合はフットモニタによる汚染検査を実施する。さらに、汚染を拡大させる可能性のある108号室入室者及びGH入室者は実験室廊下の養生シート上を歩き、フットモニタで汚染検査（検査は靴の位置を変えて2回実施する。）を実施する。なお、本養生シート上から101号室に入室する場合も、必ずフットモニタでの汚染検査を実施する。        ③汚染拡大防止のために、フットモニタ前の粘着シートで靴底の除染を実施する。        ④汚染の早期発見のため、エアロック室前のハンドフットクロスマニタで汚染検査を実施する前に、サーベイメータによる汚染検査を実施する。</p> <p>(d)被ばく線量の推移、変動等 ポケット線量計の値を確認し、被ばく量が見積りを超える場合は作業を中止する。</p> <p>①発生する廃棄物の仕掛け品の処理方法について検討したか (北地区)放射線安全取扱手引きに基づき、施設内のカートンボックス、ペール缶に収納する。</p> <p>②放射性物質、汚染された物品の処理方法について検討したか 放射性物質を単体で処理（処分）することは行わない。汚染された物品については、(北地区)放射線安全取扱手引きに基づく、施設内のカートンボックス、ペール缶に収納する。</p> <p>③廃棄物の仕掛け品の搬出について検討したか 特に材質の分別が困難な廃棄物が発生した場合には、燃料試験課を通して廃棄物管理施設と事前協議を行い、その協議結果に基づいて処理した後にカートンボックス、ペール缶に収納する。</p> <p>※当該作業で発生した除染資材については、飛散物質等の分析が終了するまでの間、廃棄せず保管するものとする。</p>

番号	項目	具体的検討結果
7	作業区域の区分について	<p>①作業内容を基に作業区域を定め、区画したか</p> <p>(a) 主作業区域 108号室作業エリア</p> <p>(b) サーベイ区域 GH-1、GH-2、GH-3内、100号室</p> <p>(c) 廃棄物の仕掛け品置場 <math>\beta \cdot \gamma</math> 固体廃棄物の仕掛け品：106号室 <math>\alpha</math> 固体廃棄物の仕掛け品：113号室</p> <p>(d) 機材置場 実験室廊下(100号室) GH周辺</p> <p>(e) 通路 GH-1～3、100号室</p> <p>(f) 防護具着脱装場所 防護具着装場所：更衣室(31号室)及び100号室 防護具脱装場所：108号室及びGH内</p>
8	汚染の拡大防止対策について	<p>① ミスト・ダスト・ガスの閉じ込め（グリーンハウス設置）対策、養生方法について検討したか 108号室出入口扉前にGHを設置する。108号室内の空気流線について発煙管を用いて確認し、作業の動線の参考とする。</p> <p>③ 作業区域、作業機材、周辺機器及び測定器の養生について検討したか</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>108号室から飛散試料等を入れた金属容器を運搬する際は、汚染の拡大防止対策として、以下に示す処置を施す。           <ol style="list-style-type: none"> <li>108号室からGH1への金属容器の搬出：ポリ袋(1重)に収納</li> <li>GH1からGH2への金属容器の移動：ポリ袋(2重目)に収納</li> <li>GH2からGH3への金属容器の移動：PVCバッグに収納</li> <li>GH3からGH外への金属容器の搬出：PVCバッグ開口部のシール溶着</li> </ol> </li> <li>放射線測定器は、<math>\alpha</math>線サーバーメータは検出面を空けてビニルで包み汚染の付着を防止する。</li> </ul>
9	個人被ばく管理用機器の使用について	<p>① 作業環境（線量率）、作業内容、作業区分を基に使用する個人線量計の使用について検討したか 2017年6月7日に測定した分析室(108号室)内の線量当量率の測定結果はGBの表面で最大<math>20 \mu\text{Sv}/\text{h}</math>であった。今回の作業は108号室の汚染検査・除染作業であり、局部被ばくについては、主要核種はプルトニウムであることから、<math>\beta</math>線を考慮する必要はない。このことから、作業区分に応じて次のとおり設定する。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>作業に従事する者は、ポケット線量計、OSLバッジを着用する。ポケット線量計の値を確認する。 なお、線量計の装着状況のチェックは監視者がチェックリストにより確認する。</li> </ul>
10	呼吸保護具の使用について	<p>① 作業環境、作業内容、作業区分を基に使用する呼吸保護具について検討したか</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>108号室に入室する作業者、GH-1～3及びGH外作業者は、全面マスク（電動ファン付き）を着用する。</li> <li>108号室に入室する作業者は、全面マスクに溶着フィルタを装備する。</li> <li>呼吸保護具の装備・動作を作業前にチェックシートを用いて点検する。</li> </ul>
11	身体防護具の使用について	<p>① 作業環境、作業内容、作業区域を基に使用する身体保護具について検討したか</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>108号室に入室して作業を行う場合は、特殊作業衣、特殊作業帽子、軍足、フットカバー、RI長靴、ゴム手袋4重、タイベックスーツ1重、アノラックスーツ1重、オーパーシューズ、全面マスク（溶着フィルタ装備）、全面マスクカバー着用を基本装備とする。</li> <li>GH-1に入室して作業を行う場合は、特殊作業衣、特殊作業帽子、軍足、フットカバー、オーパーシューズ、RI長靴、タイベックスーツ2重、ゴム手袋4重、全面マスク着用を基本装備とする。</li> <li>GH-2及びGH-3に入室して作業を行う場合は、特殊作業衣、特殊作業帽子、軍足、RI作業靴(GH-2専用及びGH-3専用)、シューズカバー(靴カバー)、ゴム手袋3重、タイベックスーツ、全面マスク着用を基本装備とする。</li> <li>GH外で作業を行う場合は、特殊作業衣、特殊作業帽子、軍足、RI作</li> </ul>

番号	項目	具体的検討結果
		<p>業靴、ゴム手袋2重、全面マスク着用を基本装備とする なお、身体保護具の装着状況のチェックは監視者がチェックリストにより確認する。(DRA No.1)</p> <p>・身体防護具の装着を作業前にチェックシートを用いて点検する。</p>
1.2	役割分担及び配置について	<p>①人員配置、作業の役割分担について検討したか</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・108号室内作業者：2名以上</li> <li>・GH-1内作業者：1名</li> <li>・GH-2内作業者：1名</li> <li>・GH-3内作業者：1～2名</li> <li>・GH外作業者：4名以上</li> <li>・101号室作業者：3名</li> </ul>
1.3	連絡通報体制・指揮命令系統について	<p>①保安規定、作業手引、事故対策要領を基に通報連絡体制・指揮命令系統について検討したか</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・連絡体制 作業中に疑義が生じた場合は、作業責任者に連絡して指示に従う。作業責任者は、現場での判断が困難な場合、施設管理者に連絡し、適切な作業指示を行う。 事故時の連絡通報体制は燃材部事故対策要領に基づく。</li> <li>・指揮命令系統 作業担当課長（施設管理者）： [REDACTED] 代理 [REDACTED] 作業責任者： [REDACTED] 代理 [REDACTED] 作業担当者： [REDACTED]</li> </ul> <p>[REDACTED] ※1 [REDACTED] ※1 [REDACTED] ※1 ※2</p> <p>※1：監督員の [REDACTED] の指示に従い、作業を行う。 ※2：監督員の [REDACTED] の指示に従い、作業を行う。</p> <p>放射線管理者： [REDACTED]</p>
1.4	①その他 i)ホールドポイントは明確か（燃材施設）	<p>①その他検討する内容はないか</p> <p>i)放射能汚染、放射線線量率、被ばく線量、空調等他への影響、立会い確認、試験・検査、重要手順</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・作業員が作業計画の内容が周知され、作業者が相互に理解していること。</li> <li>・作業責任者は、作業前に施設の換気系統及び放射線管理設備の状態が正常であることを(HP)チェックシートで確認する。</li> <li>・現場責任者は、ダストモニタ本体の吸排気ホースが接続されたことを確認する。</li> <li>・作業中のダスト管理 作業責任者は108号室空気中の放射性物質濃度を可搬型<math>\alpha</math>ダストモニタ及びPuダストモニタNo.2(108号室)で監視させ、モニタの指示値が空気中濃度限度の10倍を超える恐れがある場合は作業を中止して退室する。</li> <li>・作業開始前に空気流線を考慮した人員の配置、作業の進め方について作業関係者に周知すること。</li> <li>・汚染を固定した位置を記録し、現場に表示したことを確認する。</li> <li>・作業者の身体、グローブボックス表面、バッグポート表面および作業エリアに汚染の無いことを確認する。</li> <li>・現場責任者は、GHに汚染がないことを確認する。</li> <li>・汚染が見つかった場合は、その場を動かず周囲の者に連絡し対応を求める。</li> <li>・現場責任者は、出入口扉を閉じ、扉を閉じたときにグリーンハウスが正圧側に膨らむことがないことを確認する。</li> </ul>

## 一般安全チェックリスト

(1/3)

	課長	担当者
	[REDACTED]	[REDACTED]

担当課室長	作業責任者	現場責任者
月 日	月 日	9月15日

作業件名：108号室の汚染検査・除染作業

点検項目	危険予知のヒント	該当
		する
(人の対応等に関するもの)		
① マニュアル、手順書等は整備されているか、内容は適切か最新の事故トラブル情報を反映しているか。*	(関連マニュアル名称を記載すること。 1. 燃料研究棟本体施設作業要領 No. 4 「グローブボックスビニルバッグ交換」 2. 燃料研究棟本体施設作業要領 No. 32 「グローブボックスの安全作業」 3. 燃料研究棟本体施設作業要領 No. 29 「核燃料物質取扱作業開始前・終了後の点検要領」 4. 燃料研究棟本体施設作業要領 No. 39-1 「 $\beta$ ・ $\gamma$ 放射性固体廃棄物の仕掛け品の管理」 5. 燃料研究棟本体施設作業要領 No. 39-2 「 $\alpha$ 放射性固体廃棄物等の仕掛け品の管理」 6. 放射性廃棄物管理マニュアル 7. AGSメモ 燃料研究棟における汚染管理の強化について 8. 詳細作業手順書(108号室の汚染検査・除染作業)	<input type="radio"/>
② 危険物等を取り扱うか。	消防法危険物、有機溶剤、特化物、毒劇物、腐食性ガス、その他可燃性ガス類(スプレー缶、LPG等)、SDSの配置、取扱可能場所か、消火器の準備、同一作業場の同時火気使用厳禁、トレイの必要性、使用した可燃性溶剤等の蒸発滞留、同室他作業者の有無、換気は十分か	<input type="radio"/>
3 高圧ガスを取り扱うか。	水素、酸素、アセチレン、窒素、圧縮空気、液化石油ガス、ポンペの転倒防止策、接続部の漏洩、表示の有無	レ
4 高圧空気を取り扱うか。	圧空ライン、コンプレッサー、ベビコン、ユーティリティ運転者への確認、タグ表示	レ
5 真空を取り扱うか。	真空ライン、真空ポンプ、吸込まれ、排気は適切か。	レ
6 高圧蒸気・高圧水を取り扱うか。	ジェッター、ホース等のはね返り、試運転の必要性(使用前通気通水の確認)、接続部の漏洩、ホース等のはね返り	レ
7 重量物を取り扱うか・摩擦は発生するか。	重量、形状、吊具強度、運搬取扱用具、運搬方法、防護具(革手袋)、固ばく方法、通路の状況、足場の確保、有資格者(玉掛け、クレーン等)	<input type="radio"/>
8 停止する機器はあるか。	操作盤、電動機器、回転機械、コンプレッサー、停止タグ(操作禁止タグ)	レ
9 明るさに対する配慮が必要か	採光、照明、暗、まぶしさ、仮設照明が必要か。	レ
10 保護具は準備したか。	ヘルメット、安全靴、革手袋、安全帯、特殊な保護具が必要か	<input type="radio"/>
11 有資格者を選任、指名する必要があるか。	酸欠危険作業主任者、圧力容器取扱作業主任者、ガス溶接作業主任者、特化物等作業主任者、クレーン運転士、フォークリフト運転有資格者、危険物保安監督員、高圧ガス保安係員	レ
12 使用経験のない工具類や方法を採用しているか。	取扱手順書の整備、モックアップ試験の必要性	<input type="radio"/>
(物、装置及び作業場に関するもの)		
13 転落・墜落のおそれはあるか。	足場、はしご、脚立、ローリングタワー、滑り止め、高所、車上荷積、仮設足場の確保、脚立の固定、手すりの有無、開口部の有無、補助者の必要性	<input type="radio"/>
14 転倒のおそれはあるか。	床の凹凸、段差、油、水、凍結、床材、靴底、仮設構築物との転倒防止措置、荷崩れ防止措置、現場の養生、注意事項	<input type="radio"/>
15 崩壊のおそれはあるか。	荷積の高さ、転がり止め、素堀り、支持枠、足場強度、荷崩れ防止措置、作業場の確認、作業立会者	レ
16 落下物のおそれはあるか。	不安定物、固ばく、頭上作業、足下作業、吊荷、保護ネットの有無、立入禁止表示(網張り)	<input type="radio"/>
17 摩擦のおそれはあるか。	刃物、突起物、ガラス器具、ワイヤー、保温材の板金材等、現場の養生、革手袋	<input type="radio"/>
18 狹窄のおそれはあるか。	タンク内、配管間、すき間、マンホール、足場、車輛誘導、タグ表示、補助作業者、仮設照明、保護具(ヘルメット等)	レ

点検項目	危険予知のヒント	該当	
		する	しない
⑯ 卷込み、挟込みのおそれはあるか。	ベルトコンベア、回転機器等安全カバー、 <b>ドア開閉</b> 、作業衣類（袖口、裾）、長尺工具類、作業場所の確認	○	
⑰ 火災発生のおそれはあるか。 (発火源を使用するか)	ガスバーナー、グラインダー、サンダー、溶接・溶断機、高温体（高温蒸気等が流れる配管表面ヒーター等）、静電気火花、 <b>電気機器（漏電・スパーク）</b> 、消火器の配置、現場の養生、スパッターシート等の使用、火花の飛散落下対策、火気使用の表示、同一区域の作業者への周知、火と可燃性溶剤等（危険物、有機溶剤、スプレー缶等）の同時使用厳禁、可燃性滞留ガスの確認（換気・臭い・検知器・その他）、火気使用後の残火確認、監視人、火気使用許可、火気使用チェックシート	○	
21 粉塵発生のおそれはあるか。	混合、ヒューム、粉碎、はつり、局所排気、フィルターの目詰まり、他室への影響（電気設備等）		レ
22 爆発・破裂・飛散のおそれはあるか。	異常反応、乾燥、ガス、混合保管、乾固、系内液抜、残圧、容器の昇圧、爆発性ガス、Na洗浄時の水素濃度		レ
23 電気災害発生のおそれはあるか。	感電、停復電、漏電、絶縁不良、ショート、接続不良、アース、仮配線、活線、通電中タグ、操作禁止タグ、検電、接地、ジャンパーリフト管理、電気保護具		レ
⑭ 高温・低温接触のおそれはあるか。	ヒーター、 <b>加熱物</b> 、サンドバス、乾燥器、ドライアイス、液体窒素、液化ガス類、接触禁止タグ	○	
25 噴出、漏洩のおそれはあるか。	弁、フランジ、パッキン、閉止蓋、安全弁（破壊板）、ガス抜き、残圧、残液、オバーフロー		レ
26 振動・騒音のおそれはあるか。	回転機械、エアハンマー、チェンソー、コンプレッサー、往復運動機械、保護具（耳栓等）、連絡票の発行、落下の確認、ボルトの緩み		レ
27 腐食のおそれはあるか。	塩害、腐食性試薬（酸、アルカリ）、材質劣化、減肉等、換気の確認		レ
28 酸欠・窒息のおそれはあるか。	酸素濃度 18%以上、硫化水素 10ppm 以下、一酸化炭素 50ppm 以下、窒息性ガス、ドライアイス、酸欠危険作業主任者、Ar溶接、換気の確認		レ
⑯ ホールドポイントは明確か。	放射能汚染、放射線線量率、被ばく線量、空調等他への影響、立会い確認、試験・検査、 <b>重要手順</b>	○	
⑯ 適正な治工具類や方法を採用しているか。	擦刺、狭窄、巻き込み、挟み込み、摩擦力、感電等電気災害、火災、火傷、高温・低温接触、粉塵、噴出、漏洩、爆発・破裂・飛散、振動・騒音、腐食酸欠・窒息、強度	○	

(注) 該当欄が「しない」場合は、レ印とする。「する」場合は○で印し、その対策を本様式の(3/3)に記載する。  
また、当該すると判断した点検項目番号、危険予知のヒント(必要に応じて追記)にも○で印す。

\* 類似作業等による作業手順の反映、事故トラブル事例の安全対策等の関連項目の反映等

安 全 対 策		別添:有・無
[ 点 檢 項 目 ]	[ 安 全 対 策 ]	
1 作業要領、手順書等は整備されているか、内容は適切か。最新の事故トラブル情報を反映しているか。	<ul style="list-style-type: none"> <li>管理区域退域前に作業者同士で入念に身体サーベイを行う。(DRA No. 13)</li> <li>適用する作業要領は以下の通り。           <ol style="list-style-type: none"> <li>燃料研究棟本体施設作業要領 No. 4 「グローブボックススピニルバッグ交換」</li> <li>燃料研究棟本体施設作業要領 No. 32 「グローブボックスの安全作業」</li> <li>燃料研究棟本体施設作業要領 No. 29 「核燃料物質取扱作業開始前・終了後の点検要領」</li> <li>燃料研究棟本体施設作業要領 No. 39-1 「<math>\beta</math>・<math>\gamma</math> 放射性固体廃棄物の仕掛品の管理」</li> <li>燃料研究棟本体施設作業要領 No. 39-2 「<math>\alpha</math> 放射性固体廃棄物等の仕掛品の管理」</li> <li>放射性廃棄物管理マニュアル</li> <li>AGS メモ 燃料研究棟における汚染管理の強化について</li> <li>詳細作業手順書(108号室の汚染検査・除染作業)</li> </ol> </li> </ul>	
2 危険物等を取り扱うか。	<ul style="list-style-type: none"> <li>本作業で使用するアルコールを含む濡れウエスは、水とアルコールを 1:1 の割合で混合して使用する。(DRA No. 7)</li> </ul>	
7 重量物を取り扱うか・摩擦は発生するか。	<ul style="list-style-type: none"> <li>大物の備品(机、椅子、収納棚等)の移動については、二人以上で行う。(DRA No. 5)</li> </ul>	
10 保護具は準備したか	<ul style="list-style-type: none"> <li>放射線安全チェックリストに基づいた身体保護具を着用する。(DRA No. 1)</li> <li>チェックリストを用いて保護具の装着を点検する</li> </ul>	
12 使用経験のない工具類や方法を採用しているか。	<ul style="list-style-type: none"> <li>計画立案時に詳細な作業手順書を整備し、作業時のポイントを明確にする。</li> <li>作業開始前に作業計画の内容について作業者間で確認して理解し、作業が安全かつ円滑に実施できるように努める。</li> </ul>	
13 転落・墜落のおそれはあるか。	<ul style="list-style-type: none"> <li>作業箇所(天井面・壁面)には可搬式作業台を設置し、転落防止用に必ず安全帯を取付ける。(DRA No. 9)</li> </ul>	
14 転倒のおそれはあるか	<ul style="list-style-type: none"> <li>声を掛け合い、相互に注意を促す。(DRA No. 2、No. 11)</li> </ul>	
16 落下物のおそれはあるか。	<ul style="list-style-type: none"> <li>可搬式作業台からのサーベイメータの落下を想定し、上下での同時作業は行わない。</li> </ul>	
17 擦刺のおそれはあるか。	<ul style="list-style-type: none"> <li>脱装に使用するハサミは先端の丸まったものを使用する。(DRA No. 12)</li> </ul>	
19 巻込み、挟込みのおそれはあるか。	<ul style="list-style-type: none"> <li>扉開閉時は気圧変動の影響を意識して、ストップバーを使用するとともに、声を掛け合い、注意を促す。</li> </ul>	
20 火災発生のおそれはあるか。(発火源を使用するか)	<ul style="list-style-type: none"> <li>高周波シーラー使用前には、作業エリアに可燃物が無いことを確認し、作業前点検を実施する。</li> <li>高周波シーラーを使用する際は、ペンチに PVC を十分に挟み込み、ペンチ部を通電させないように使用し、スパークが発生することを防止する。</li> <li>可燃物を耐火・耐熱シートで覆い防火対策を行う。</li> </ul>	
24 高温・低温接触のおそれはあるか。	<ul style="list-style-type: none"> <li>高周波シーラーを使用時は、ペンチ部に手を触れないように声を掛け合い、注意を促す。</li> </ul>	
29 ホールドポイントは明確か	<ul style="list-style-type: none"> <li>作業員が作業開始前に作業計画、手順の内容について周知を受け、作業者間で相互に理解していること。</li> <li>作業責任者は、作業前に作業者の体調を(HP)チェックシートで確認する。</li> <li>作業責任者は、作業開始前に天候状況、気象予報を(HP)チェックシートで確認する。</li> <li>現場責任者は、作業装備に問題が無いことを(HP)チェックシートで確認する。</li> <li>高所作業台上の脚固定がロックされていることを確認する。</li> <li>サーベイメータが床等の安定した場所に置かれていることを確認する。</li> <li>交換前のビニルバッグが健全であることを2名以上で確認する</li> <li>交換後のビニルバッグが健全であることを確認する。</li> <li>作業終了後に当日の作業状況確認を行い問題が無かったこと、次々の作業に反映すべき事項を確認する。</li> </ul>	
30 適正な治工具類や方法を採用しているか。	<ul style="list-style-type: none"> <li>脱装に使用するハサミは先端の丸まったものを使用する。(DRA No. 13)</li> </ul>	

安全対策についてリスクアセスメントと関連するものについては、リスクアセスメント表のNo.を記載すること。

社員登録名：108号室の労働者及び労働作業  
登録登録年月日：平成29年8月10日

No.	工場名	作業工場	作業項目	作業分析等	リスクの発生・発見						リスクの発生・発見	
					原因(内)	原因(外)	原因の発生状況	対応性	危険度	危険度評定	露西スケール	
1	新規建設工事の運営に係る技術的・組織的課題の監視や改善推進	新規建設工事の運営			12. 515	内作業員 外請の施工員		新規建設工事、作業員間で意見交換が不足する。 工事進行の進捗状況確認、責任分担のない など問題がある。	1	AR 1 BR 0 改善内容分類	1 0 1	AR 0 BR 0 改善内容分類
2	15年度への入社 新規就業して入社する。	新規就業した場合	作業分析: 15年度の就業のための作業		13. 418	内作業員 外請の施工員 技術員		中高級工事に手を貸す場合、 内作業員の次次に難易度を高めさせ る。	1	AR 1 BR 4 改善内容分類	1 2 1	AR 0 BR 0 改善内容分類
3	10年度実績のうちの内作業員の15年度の内作業	内作業員の内作業	作業分析: 15年度の内作業のための作業		13. 615	内作業員 外請の施工員		機械などの手を借り、既存物 で内作業を行なう。	2	AR 2 BR 0 改善内容分類	1 0 0	AR 0 BR 0 改善内容分類
4	10年度実績のうちの内作業員の内作業	内作業員の内作業	作業分析: 15年度の内作業のための内作業		13. 418	内作業員 外請の施工員		作業員同様の地盤に接 触、内作業員が内作業に付 ける。	1	AR 2 BR 1 改善内容分類	1 1 0	AR 0 BR 0 改善内容分類
5	新規工事場の運営 大規模な施設の運営、内作業の運営	新規工事場	作業分析: 15年度の内作業		13. 611	内作業員 外請の施工員 技術員		大型工事の運営について、 二人以上で実施する。	2	AR 4 BR 2 改善内容分類	1 1 0	AR 0 BR 0 改善内容分類
6	新規工事場の運営 大型の施設の運営	新規工事場	作業分析: 15年度の内作業		13. 513	内作業員 外請の施工員		運搬車上での荷物搬入が 困難である。内作業員が運搬車に荷物を積 む。	1	AR 2 BR 4 改善内容分類	1 1 1	AR 0 BR 0 改善内容分類
7	10年度実績のうちの内作業の運営、内作業の運営	内作業	作業分析: 15年度の内作業の運営		13. 512	内作業員 外請の施工員 技術員		木作業用アルコ <sup>ル</sup> が 持たれたり内作業員が内作業を行 なう。	1	AR 3 BR 1 改善内容分類	1 0 1	AR 0 BR 0 改善内容分類
8	10年度実績のうちの内作業の運営	内作業	作業分析: 15年度の内作業の運営		13. 515	内作業員 外請の施工員		運搬車をみて内作業の運営 を妨げることある。	1	AR 1 BR 2 改善内容分類	1 1 1	AR 0 BR 0 改善内容分類

Hs.	工程名	作業工程	作業分析		作業項目	作業概要	リスクの発生状況		リスクの対策		リスクの評価	
			頻度	時間 (回)			事故原因	可能性 度合	災害の内容	可能性 度合	対応	実現性
9	103号室汚染箇所 天井面作業	天井面作業を行なう	1回/月	20	外の外観	既存機器取扱いの内容	可能性 度合	1	可燃性作業台上ではあるが、安全帯を身に付けて行動する。	3	AR 3 BR 1 AR 0 BR 0	改善点 評価
10	GUの撤去	作業分: 人道作業	1回/月	150	竹葉風の洗浄	竹葉風の洗浄	可能性 度合	1	先端が大きいはみを用いて、洗浄水を交換する。	1	AR 1 BR 0 AR 0 BR 0	改善点 評価
11	103号室からの退室 (段差を越えて退室する)	作業分: 一階ばく引段の洗浄のある作業(危険度のせきど)	1回/月	5	竹葉風の洗浄	竹葉風の洗浄	可能性 度合	1	作業員相互に声掛け合い、周囲の状況を確認する。	1	AR 1 BR 4 AR 0 BR 0	改善点 評価
12	脱作業	脱作業のため、アノラックスージーをはきでいる	2回/日	10	竹葉風の洗浄	竹葉風の洗浄	可能性 度合	2	先端が大きいはみを用いて、洗浄水を交換する。	1	AR 2 BR 0 AR 0 BR 0	改善点 評価
13	管理区分からの退室 (段差を越えて退室する)	作業分: 一階ばく引段の洗浄のある作業(危険度のせきど)	2回/日	5	手洗い	手洗い	可能性 度合	2	作業者個々で運営規則に沿って、手洗いを怠る。汚染が広がる。	1	AR 2 BR 4 AR 0 BR 0	改善点 評価
14	金属容器の出庫 入庫 (既製品入りた金属容器を自ら搬入する)	作業分: 一階ばく引段の洗浄のある作業(危険度のせきど)	1回/月	30	手洗い	PVCバッキンの洗浄下地により、汚染が広がる。	可能性 度合	2	PVCバッキンの洗浄下地により、汚染が広がる。手洗いを怠る。	1	AR 2 BR 0 AR 0 BR 0	改善点 評価
15		作業分: 鋼鉄									AR 0 BR 0 AR 0 BR 0	改善点 評価
16		作業分: 鋼鉄									AR 0 BR 0 AR 0 BR 0	改善点 評価
17		作業分: 鋼鉄									AR 0 BR 0 AR 0 BR 0	改善点 評価
18		作業分: 鋼鉄									AR 0 BR 0 AR 0 BR 0	改善点 評価
19		作業分: 鋼鉄									AR 0 BR 0 AR 0 BR 0	改善点 評価